

ISTRUZIONI PER UTILIZZO E MANUTENZIONE IN SICUREZZA

PERICOLO

È necessario conoscere i contenuti del manuale prima dell'uso. L'uso di questo dispositivo, senza la dovuta conoscenza del manuale e senza aver ricevuto un adeguato addestramento, viene considerato come uso improprio di questa apparecchiatura. Per informazioni sulla sicurezza, consultare il sito tft.com/serial-number.

PERICOLO

Il rischio di scivolamento aumenta con angoli di sollevamento bassi. Per ridurre il rischio di lesione o decesso da scivolamento, collaudare le chiusure di sicurezza prima dell'utilizzo.

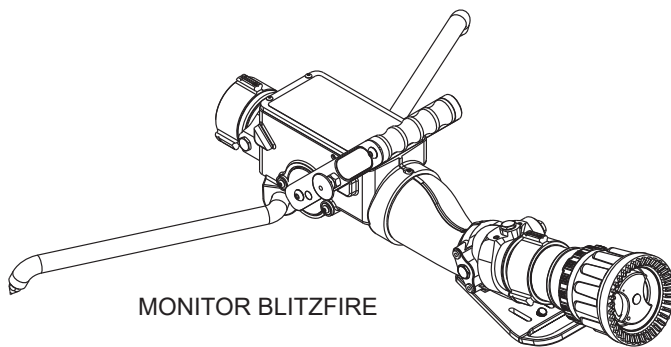
Il presente manuale di istruzioni è destinato ai vigili del fuoco e al personale addetto alla manutenzione, affinché acquisiscano familiarità con il funzionamento, la manutenzione, le procedure di sicurezza associate al monitor portatile.

Questo manuale deve essere disponibile per tutto il personale addetto all'utilizzo e alla manutenzione.

Pressione massima in assenza di flusso:
300 PSI (20 bar)

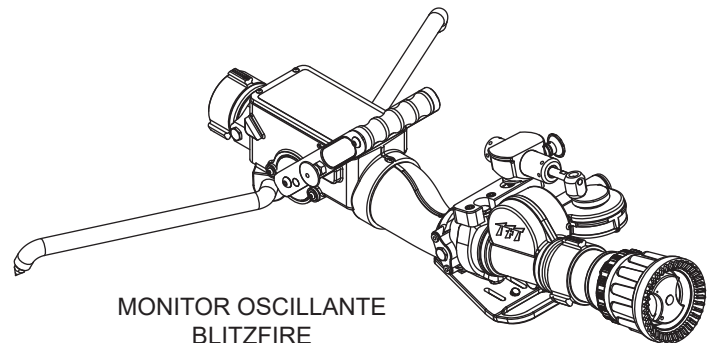
Condizioni d'esercizio massime:
175 PSI (12 bar) @ 500 GPM (2000 l/min)

Collaudo prova idrostatica:
900 PSI (62 bar) per NFPA 1965



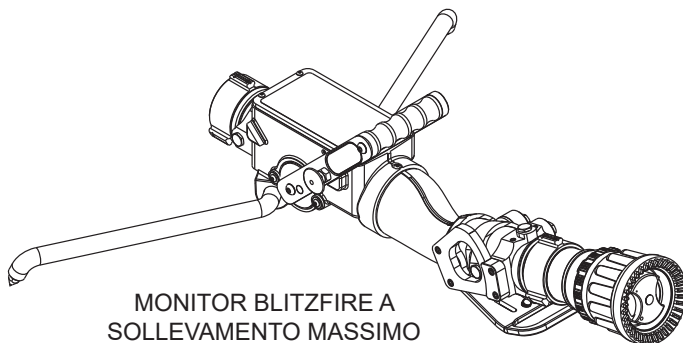
MONITOR BLITZFIRE

BLITZFIRE®

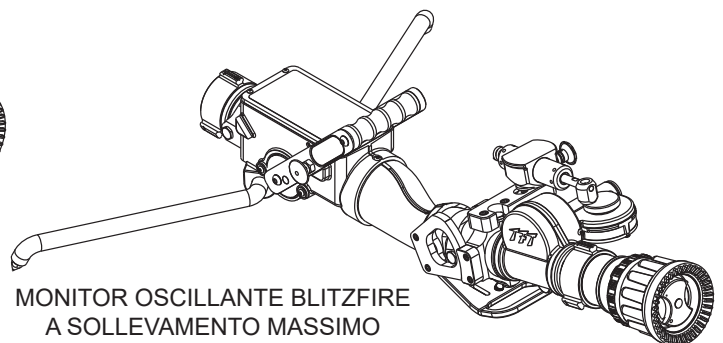


MONITOR OSCILLANTE
BLITZFIRE

BLITZFIRE® OSC



MONITOR BLITZFIRE A
SOLLEVAMENTO MASSIMO



MONITOR OSCILLANTE BLITZFIRE
A SOLLEVAMENTO MASSIMO

Indice

- 1.0 SIGNIFICATO DELLE PAROLE SEGNALETICHE SULLA SICUREZZA
- 2.0 SICUREZZA
- 3.0 INFORMAZIONI GENERALI
 - 3.1 VARI MODELLI E TERMINI
 - 3.2 SPECIFICHE
 - 3.2.1 MECCANICO
 - 3.2.2 INVOLUCRO OPERATIVO
 - 3.3 FUNZIONAMENTO VALVOLA DI CONTROLLO DEL FLUSSO
 - 3.3.1 SBLOCCO DELLA MANIGLIA DELLA VALVOLA DALLA POSIZIONE CHIUSA
 - 3.3.2 FUNZIONAMENTO DELLA VALVOLA D'ARRESTO DI SICUREZZA
 - 3.3.3 COLLAUDO ARRESTO DI SICUREZZA
 - 3.3.4 COMANDO MANUALE DELLA VALVOLA DI ARRESTO DI SICUREZZA
 - 3.3.5 FUNZIONE VALVOLA A CHIUSURA LENTA
 - 3.4 GAMBE PIEGHEVOLI
 - 3.4.1 PUNTE IN CARBURO
 - 3.5 INGRESSO A PERNO
 - 3.6 PERNI USCITA
 - 3.6.1 MECCANISMO DI SOSTEGNO DI SOLLEVAMENTO
 - 3.7 GIUNTI
 - 3.8 USARE CON ACQUA SALATA
- 4.0 CARATTERISTICHE FLUSSO
 - 4.1 UGELLI DI FLUSSO AUTOMATICI, FISSI E SELEZIONABILI
 - 4.2 UGELLI LISCI O PUNTE SOVRAPPOSTE
 - 4.3 RADDRIZZATORI DI FLUSSO
 - 4.4 PERDITA DI PRESSIONE
 - 4.5 FUNZIONAMENTO
- 5.0 FUNZIONAMENTO
 - 5.1 IMPLEMENTAZIONE
 - 5.2 TRASPORTO SENZA TUBO SCARICATO
 - 5.3 AVANZAMENTO CON TUBO SCARICATO
- 6.0 ANCORAGGIO
 - 6.1.1 ANCORAGGIO TRAMITE PESO
 - 6.1.2 ANCORAGGIO TRAMITE SUPPORTI PUNTE
 - 6.1.3 ANCORAGGIO TRAMITE GAMBE DI AGGANCIAMENTO
 - 6.1.4 ANCORAGGIO TRAMITE FASCIA DI SICUREZZA LEGATA
- 7.0 INFORMAZIONI GENERALI SULL'UNITÀ DI OSCILLAZIONE
 - 7.1 SICUREZZA - OSCILLATORE
 - 7.2 VARI MODELLI E TERMINI - OSCILLATORE
 - 7.3 FUNZIONAMENTO - OSCILLATORE
 - 7.4 COPERTURA E VELOCITÀ DI OSCILLAZIONE
- 8.0 APPROVAZIONI
- 9.0 CONSERVAZIONE
- 10.0 DISEGNI E ELENCO COMPONENTI
 - 10.1 VISTA GRUPPO MECCANISMI DI SICUREZZA
 - 10.2 VISTA ESPLOSA MONITOR BLITZFIRE
 - 10.2.1 ELENCO PARTI MONITOR BLITZFIRE
 - 10.3 VISTA ESPLOSA USCITA BLITZFIRE STANDARD
 - 10.3.1 ELENCO PARTI USCITA BLITZFIRE STANDARD
 - 10.4 VISTA ESPLOSA USCITA BLITZFIRE A ELEVAZIONE MASSIMA
 - 10.4.1 ELENCO PARTI USCITA BLITZFIRE A ELEVAZIONE MASSIMA
 - 10.5 VISTA ESPLOSA UNITÀ OSCILLANTE
 - 10.5.1 ELENCO PARTI UNITÀ OSCILLANTE
- 11.0 GARANZIA
- 12.0 MANUTENZIONE
 - 12.1 COLLAUDO DI SERVIZIO
 - 12.1.1 COLLAUDO IDRAULICO
 - 12.1.2 COLLAUDO VALVOLA DI ARRESTO
 - 12.1.3 REGISTRI
 - 12.2 RIPARAZIONE
- 13.0 RISPOSTE AI VOSTRI QUESITI
- 14.0 FUNZIONAMENTO E CHECKLIST PER ISPEZIONI

1.0 SIGNIFICATO DELLE PAROLE SEGNALETICHE SULLA SICUREZZA

Un messaggio riguardante la sicurezza viene identificato mediante un simbolo di avvertimento sulla sicurezza e una parola segnaletica, per indicare il livello di rischio dovuto a un particolare pericolo. In conformità alla norma ANSI Z535.6-2011, le definizioni delle quattro parole segnaletiche sono le seguenti:

PERICOLO

PERICOLO indica una situazione pericolosa che, se non evitata, porterà al decesso o a lesioni gravi.

AVVERTENZA

AVVERTENZA indica una situazione pericolosa che, se non evitata, può portare al decesso o a lesioni gravi.

ATTENZIONE

ATTENZIONE indica una situazione potenzialmente pericolosa che, se non evitata, può portare a lesioni lievi o moderate.

NOTIFICA

NOTA viene usata per contraddistinguere pratiche non correlate a lesioni fisiche.

2.0 SICUREZZA

PERICOLO

Un'erogazione inadeguata di pressione dell'ugello e/o del flusso causerà un flusso inefficace e può portare a lesioni, decesso, perdita di proprietà. Consultare i grafici di flusso nella sezione 3.0 oppure telefonare al +1 219-548-4000 per richiedere assistenza.

AVVERTENZA

Questa apparecchiatura è destinata per l'uso da parte del personale addestrato per l'estinzione degli incendi. L'uso per altre finalità può implicare pericoli non contemplati dal presente manuale. Richiedere istruzioni e addestramento idoneo per ridurre il rischio di lesioni.

AVVERTENZA

Un monitor fuori controllo può causare lesioni o il decesso. Per ridurre il rischio di instabilità, non tentare di spostare il monitor con il flusso d'acqua.

AVVERTENZA

Il flusso dal monitor può essere fondamentale per proteggere il vigile del fuoco da lesioni o danni. Evitare situazioni che possano interrompere il flusso verso il monitor, tra cui: tubi flessibili piegati, traffico che passa sui tubi, dispositivi o porte automatiche che schiacciano il tubo.

AVVERTENZA

Il monitor può subire danni se congelato mentre contiene quantità considerevoli di acqua. Tale danno può essere difficile da identificare visivamente e può portare a lesioni o decesso. Ogni volta che il monitor è soggetto a possibili danni da congelamento, è necessario che venga collaudato dal personale qualificato prima che possa essere considerato sicuro per l'utilizzo.

ATTENZIONE

I master stream sono potenti e in grado di causare lesioni e danni alle proprietà. Accertarsi che il monitor punti a una direzione sicura prima che l'acqua dell'ugello venga attivata. Prestare attenzione nel direzionare il flusso.

ATTENZIONE

Il monitor deve essere collegato in modo idoneo a un tubo e un ugello con le filettature corrispondenti. Eventuali filettature non correttamente abbinati o danneggiate possono causare fuoriuscite o disaccoppiamenti sotto pressione, e possono provocare lesioni.

ATTENZIONE

I metalli dissimili abbinati tra loro possono causare la corrosione galvanica, con conseguente incapacità di svitare le filettature o con la completa perdita, nel corso del tempo, dell'innesto della filettatura. In conformità a NFPA 1962, se vengono accoppiati metalli dissimili, è necessario applicare un lubrificante anti-corrosivo alle filettature. Inoltre, i giunti devono essere scollegati e ispezionati a cadenza almeno trimestrale.

NOTIFICA

Per evitare un danno meccanico, non fare cadere o lanciare l'apparecchiatura.

3.0 INFORMAZIONI GENERALI

Blitzfire è un monitor portatile semplice, leggero, facile da manovrare. Il monitor ha una valvola di arresto di sicurezza rivoluzionaria, che arresterà il flusso d'acqua in caso di movimento improvviso del monitor. La funzione di sicurezza riduce il rischio di lesioni dovute a un dispositivo di master stream fuori controllo. Le specifiche generali del prodotto sono le seguenti:

- Giunto di ingresso standard: 2 ½" NH Femmina
- Uscita standard: 2 ½" NH maschio
- Intervallo di flusso: fino a 500 GPM (2000 LPM)
- Intervallo flusso verticale: da 10 a 46 o 86 gradi su quello orizzontale
- Intervallo flusso orizzontale: +/- 20 gradi su qualsiasi lato della linea centrale

3.1 VARI MODELLI E TERMINI

Il monitor portatile Blitzfire è efficiente, compatto, facile da manovrare. Questo monitor può essere montato in stato pre-collegato su una staffa di conservazione per montaggio su automezzo, così da ottenere un attacco iniziale veloce ed efficace.

Il monitor Blitzfire è disponibile in modelli standard e a sollevamento massimo. La figura 3.1 identifica le varie parti e i comandi del monitor portatile Blitzfire standard. Le parti e i comandi per il modello a elevazione massima sono simili.

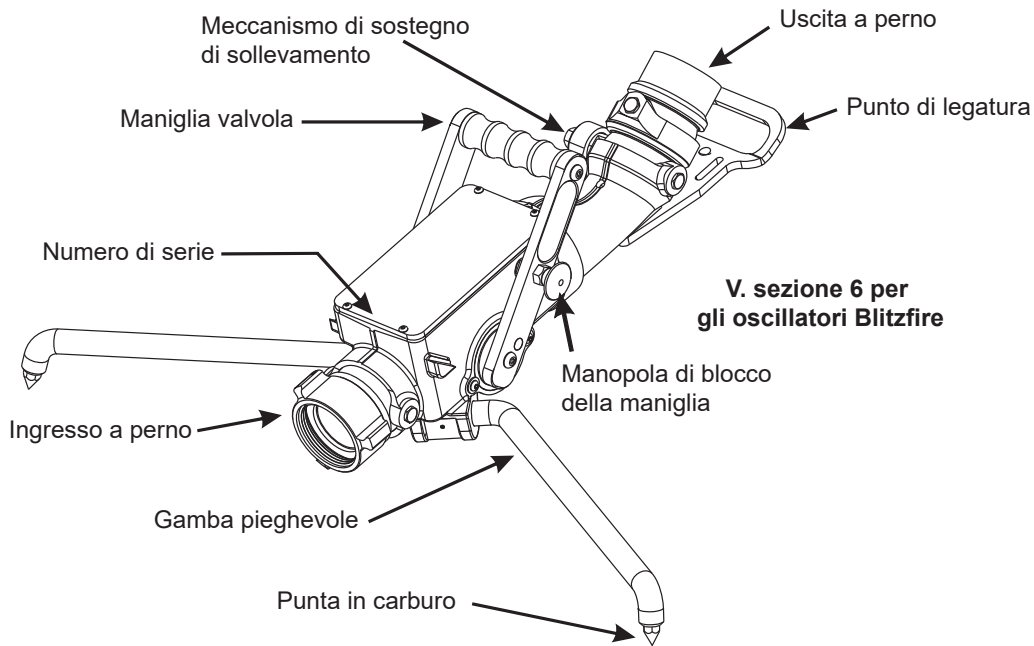


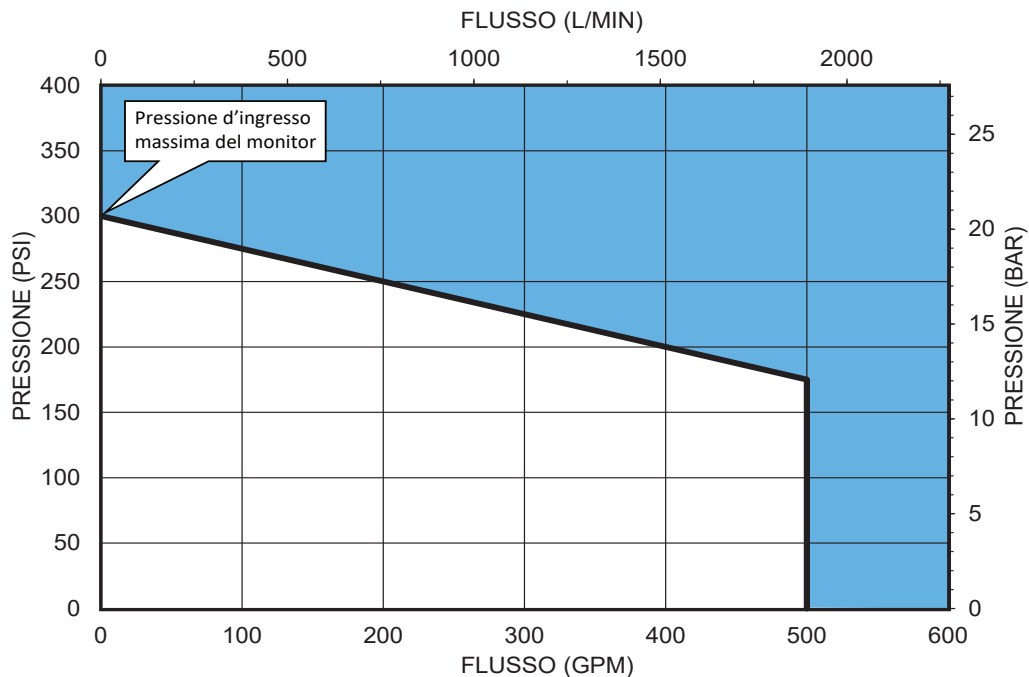
Figura 3.1 Parti e comandi

3.2 SPECIFICHE

3.2.1 MECCANICO

Pressione d'ingresso massima con valvola di arresto	300 PSI (20 bar)
Intervallo di temperature d'esercizio per il fluido di smorzamento	33°F - 120°F (1°C - 50°C)
Materiali usati	Alluminio serie 6000 anodizzato duro MIL8625 classe 3 tipo 2, acciaio inossidabile serie 300, nylon 6-6, gomma nitrilica

3.2.2 INVOLUCRO OPERATIVO



3.3 FUNZIONAMENTO VALVOLA DI CONTROLLO DEL FLUSSO

Blitzfire ha una valvola utilizzabile per controllare il flusso e che agisce con dispositivo di arresto di sicurezza. La valvola si arresta quando la sua maniglia è completamente in avanti. La valvola è completamente attiva quando la sua maniglia è completamente all'indietro. La valvola può essere aperta in una qualsiasi delle sei posizioni di flusso dentate. Queste posizioni dentate permettono all'operatore del monitor di regolare il flusso in base alle necessità o a ciò che può essere gestito in modo sicuro ed efficace.

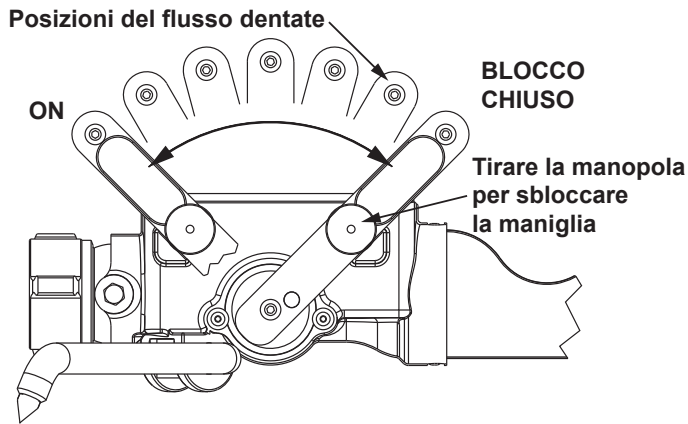


Figura 3.3. Posizioni della maniglia valvola

3.3.1 SBLOCCO DELLA MANIGLIA DELLA VALVOLA DALLA POSIZIONE CHIUSA

La maniglia della valvola è bloccata in posizione chiusa, così che la manopola valvola possa essere utilizzata per trasportare Blitzfire senza che la valvola si apra inavvertitamente. Per sbloccare la maniglia della valvola dalla posizione chiusa:

1. Tirare la manopola sul lato destro della maniglia valvola.
2. Mentre si tira la manopola, aprire la valvola con l'altra mano.

Non appena la valvola si è aperta, la manopola può venire rilasciata. La maniglia della valvola può essere spostata in qualsiasi posizione della valvola con dente d'arresto, spingendo o tirando sulla maniglia della valvola. Quando la valvola viene chiusa, la maniglia della valvola si blocca automaticamente e deve essere sbloccata nuovamente per riaprirsi. La procedura di apertura della valvola viene mostrata in figura 3.3.1.

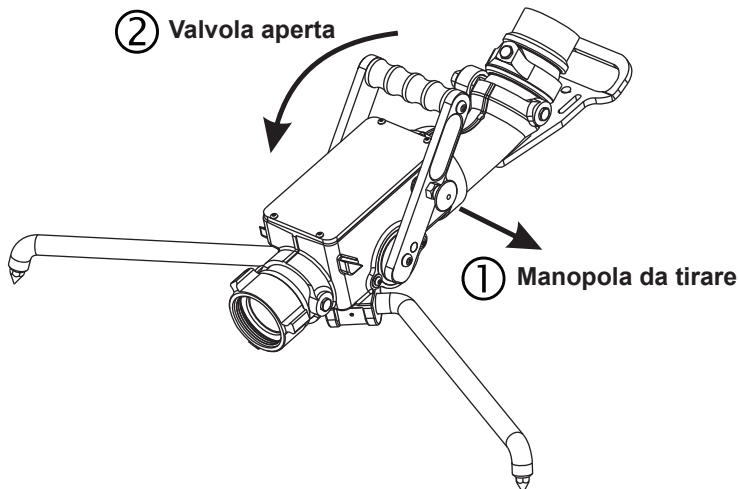
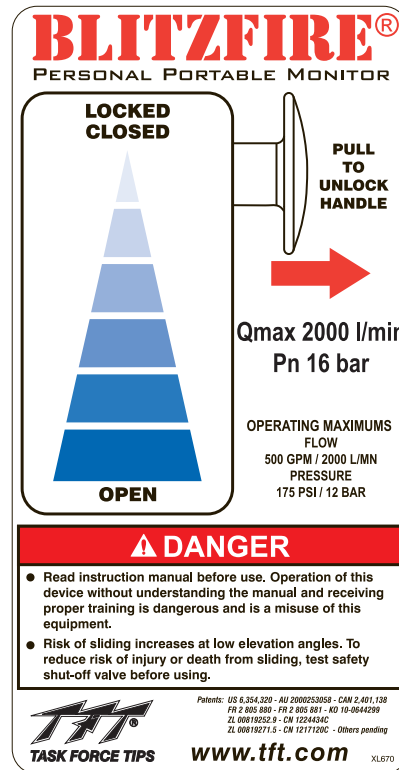


Figura 3.3.1 Procedura di apertura della valvola



AVVERTENZA

I cambiamenti rapidi della posizione della valvola possono causare punte di pressione alta, dato l'effetto colpo di ariete, causando danni all'apparecchiatura e conseguenti lesioni o decessi. Aprire e chiudere lentamente la valvola per evitare l'effetto colpo di ariete.

AVVERTENZA

Possono verificarsi lesioni o decessi quando si tenta di utilizzare una valvola danneggiata. Il dispositivo deve essere ispezionato e testato a cadenza almeno trimestrale. Prima di utilizzare il monitor, ispezionarlo per rilevare eventuali danni derivanti da:

- Scarico improprio seguito da esposizione a condizioni di congelamento
- Esposizione del monitor a temperature superiori a 160 gradi F
- Parti mancanti
- Uso fisico improprio

AVVERTENZA

Possono verificarsi lesioni o decessi dovuti a un monitor fuori controllo. Se il monitor va fuori controllo, allontanarsi immediatamente da esso. Non tentare di riprendere il controllo del monitor durante l'erogazione del flusso.

Per ridurre al minimo il rischio di monitor fuori controllo:

- Collaudare la valvola di arresto prima di ogni utilizzo.
- Legare il monitor quando risulta comodo.
- Agganciare le gambe su oggetti stazionari, ad es. telai di porte, feritoie, cartelli stradali ecc.
- Mantenere il sollevamento al livello massimo possibile.
- Scegliere superfici che permettano alle punte di penetrarle.
- Accertarsi che il tubo non sollevi le punte da terra.
- Ridurre il flusso per limitare le reazioni dell'ugello, nei casi in cui la stabilità sia precaria

3.3.2 FUNZIONAMENTO DELLA VALVOLA D'ARRESTO DI SICUREZZA

Blitzfire è dotato di valvola di arresto di sicurezza. La valvola di arresto di sicurezza arresterà il flusso del monitor, nel caso in cui esso inizi a muoversi. La valvola di arresto di sicurezza si basa sull'accelerazione del monitor Blitzfire, non appena il segnale si attiva. Si attiva a circa un G di accelerazione laterale. Il posizionamento di Blitzfire su una superficie inclinata (superiore a 10 gradi) può inibire la reimpostazione della valvola di arresto di sicurezza. Il tubo collegato a Blitzfire deve poter effettuare qualsiasi movimento all'avanti o all'indietro a livelli sicuri.

NOTIFICA

Per evitare che Blitzfire si arresti completamente, consultare la scheda intitolata "Istruzioni per mantenere un flusso d'acqua minimo quando il sistema di arresto di sicurezza si attiva". (LIX-640)

Funzionamento della valvola di arresto di sicurezza:

1. Impostare il monitor e caricare il tubo.
2. Puntare l'ugello nella direzione desiderata.
3. Aprire la valvola, tirando il perno di blocco, e tirando all'indietro la maniglia della valvola (v. sezione 2.2.1)
4. Posizionare la maniglia della valvola nella posizione desiderata di arresto (più in avanti per una maggiore quantità di flusso, più all'indietro per una minore quantità).
5. Se il monitor inizia a scivolare, la valvola di sicurezza avvertirà il movimento e rilascerà la valvola
 - Una molla interna e la pressione dell'acqua sposteranno la valvola all'avanti in posizione chiusa e arresteranno il flusso dell'acqua.
 - La maniglia della valvola si bloccherà in posizione chiusa.
6. La valvola di arresto di sicurezza si reimposterà automaticamente.
7. Una volta corretta la causa dello scivolamento, riaprire la valvola come illustrato nel passaggio 3.

NOTIFICA

La valvola deve essere completamente chiusa per poter reimpostare il meccanismo di arresto di sicurezza. Una volta azionata, la maniglia della valvola non rimarrà aperta salvo il caso in cui il meccanismo si reimposto, chiudendo completamente la valvola.

Se la valvola di arresto di sicurezza non riesce a reimpostarsi, la valvola non rimarrà aperta. La mancata reimpostazione può essere dovuta al posizionamento del monitor su una superficie eccessivamente inclinata.

AVVERTENZA

La valvola di arresto di sicurezza è unicamente sensibile all'accelerazione laterale del monitor. Tenere il tubo direttamente dietro il monitor, per ridurre l'accelerazione potenziale in direzione avanti e indietro. Non avvolgere il tubo davanti al monitor.

AVVERTENZA

La valvola di arresto di sicurezza ha bisogno circa di un G di accelerazione laterale per attivarsi. Ad accelerazioni basse, il monitor può muoversi di svariati metri e guadagnare sufficiente velocità da causare lesioni prima che la valvola di arresto di sicurezza si attivi. Il personale che si trova a vari metri di distanza e nel potenziale percorso del monitor in scivolamento è a rischio lesioni. Tenere il personale non operativo lontano dal potenziale percorso del monitor in scivolamento.

AVVERTENZA

Le riparazioni non corrette possono causare il malfunzionamento della valvola di arresto di sicurezza. Se è necessaria una riparazione sulla valvola di arresto di sicurezza, riportare il monitor a Task Force Tips.

3.3.3 COLLAUDO ARRESTO DI SICUREZZA

AVVERTENZA

Per evitare lesioni o decessi, collaudare la valvola di arresto di sicurezza prima di ogni uso.

Con il tubo non caricato e con Blitzfire su un livello superficiale:

1. Aprire la maniglia della valvola in posizione completamente aperta.
2. Prendere il monitor e dargli un colpo in direzione laterale, ruotare per attivare la valvola o colpire su un lato con una mazza in gomma.
3. La maniglia della valvola deve spostarsi in posizione chiusa.

Nota bene: Con il flusso dell'acqua, la valvola ha forze aggiuntive su di essa che chiuderanno la valvola per il resto del percorso.

Se la valvola di arresto di sicurezza non supera il collaudo, riportare il monitor a Task Force Tips per ripristinare il funzionamento corretto della valvola di arresto di sicurezza. Se il monitor viene utilizzato prima della riparazione, l'utente accetta il rischio di un monitor fuori controllo

AVVERTENZA

La valvola di arresto di sicurezza è finalizzata ad arrestare il monitor quando si muove. Non ne impedisce il movimento. Il dispositivo limita il movimento e le lesioni che possono verificarsi una volta che il monitor inizia a muoversi. Utilizzare i mezzi adeguati per fissare il monitor, così da evitare lesioni.

3.3.4 COMANDO MANUALE DELLA VALVOLA DI ARRESTO DI SICUREZZA

Su terreni scoscesi, può essere necessario attivare manualmente la valvola di arresto di sicurezza. La valvola di arresto di sicurezza può essere attivata sorreggendo la maniglia della valvola in posizione aperta.

AVVERTENZA

Non legare o mantenere aperta la maniglia della valvola. La manomissione con la maniglia della valvola renderà il dispositivo di arresto di sicurezza inoperativo, rischiando di causare lesioni o decessi.

3.3.5 FUNZIONE VALVOLA A CHIUSURA LENTA

Blitzfire ha un meccanismo di smorzamento della valvola per rallentare la chiusura quando si avvicina a OFF, così da ridurre gli effetti del colpo di ariete. Il meccanismo di smorzamento ha una paletta che muove il fluido di smorzamento collegato alla maniglia della valvola sul lato sinistro del monitor.

AVVERTENZA

Non aggiungere né modificare il fluido di smorzamento. Le riparazioni non corrette possono causare il malfunzionamento della valvola di arresto di sicurezza. Se è necessario riparare il dispositivo a chiusura lenta, contattare il reparto assistenza di al numero 219-548-1033.

AVVERTENZA

L'effetto "colpo di ariete" è sempre presente quando la valvola si chiude con il flusso d'acqua. Gli effetti del colpo di ariete possono peggiorare con tubi flessibili corti, con tubi flessibili piccoli e con flussi elevati. Tutto il personale che opera nelle vicinanze dei tubi flessibili caricati deve prestare particolare attenzione su un qualsiasi tubo che eroghi flussi elevati, e che possa dover essere arrestato rapidamente in caso d'emergenza. Il dispositivo di smorzamento nel monitor Blitzfire riduce gli effetti del colpo d'ariete ma NON LI ELIMINA!

3.4 GAMBE PIEGHEVOLI

Blitzfire è dotato di due gambe che si piegano per la conservazione e si riaprono per l'utilizzo. Le gambe vengono conservate in posizione piegata e aperta mediante denti d'arresto a molla. Per piegare o aprire le gambe:

1. Afferrare l'estremità a punta di una gamba e farla ruotare in posizione piegata o aperta.
2. Ripetere con l'altra gamba.

AVVERTENZA

In posizione aperta, le gambe creano una base stabile per il funzionamento del monitor. La mancanza di stabilità può causare la perdita di controllo del monitor, con conseguenti rischi di lesioni o decessi. Non utilizzare come monitor portatile con una o entrambe le gambe in posizione piegata.

3.4.1 PUNTE IN CARBURO

Il monitor Blitzfire presenta 3 punte in carburo di tungsteno sulle gambe e sulla base per resistere allo scivolamento, scavando nella superficie su cui poggia il monitor. La quantità di forza di scivolamento che queste punte possono sopportare dipende dalla quantità di forza verso il basso e laterale che si trova sul monitor e dalla durezza e dalla consistenza della superficie con cui sono a contatto le punte. Con angoli a basso sollevamento, è difficile che queste punte resistano allo scivolamento. Queste punte sono essenziali per un corretto funzionamento del monitor e devono essere costantemente a contatto con il terreno. Impostare il monitor su una superficie uniforme, in maniera tale che le tre punte possano entrare a contatto con il terreno. Sostituire una qualsiasi punta, se il diametro è superiore a 1,6 mm. Ordinare il kit di punte sostitutive: XX482-KIT.

AVVERTENZA

Per un funzionamento stabile, le tre punte devono mantenersi a contatto con il terreno. Non posizionare Blitzfire sulla sommità di detriti, oggetti, terreno disomogeneo che impedirebbe alle punte di entrare a contatto con il terreno.

AVVERTENZA

Su superfici scivolose e dure, le punte possono offrire una bassa resistenza allo scivolamento. In questi casi, il monitor deve essere legato, oppure le gambe devono essere agganciate a oggetti stazionari, così da poter mantenere il monitor in posizione. Inoltre, il peso di una persona applicato al monitor può aiutare ad aumentare la resistenza allo scivolamento.

ATTENZIONE

Le punte devono essere affilate, così da poter offrire resistenza allo scivolamento. Sostituire una qualsiasi punta, se il diametro è superiore a 1,6 mm.

ATTENZIONE

Le punte sono affilate ed esposte. Prestare attenzione nei pressi delle punte, così da evitare lesioni e danni a vestiti ed altre proprietà.

3.5 INGRESSO A PERNO

Blitzfire ha un ingresso a perno, così da permettere l'uso di tubi di diverse dimensioni senza dover sollevare le punte dal terreno. L'ingresso a perno permette inoltre di posizionare il monitor su porticati, pianerottoli e simili. Il perno si muove verso l'alto e verso il basso di 20 gradi. Blitzfire è dotato di tre punte per produrre trazione quando scorre dal terreno. Affinché le punte possano produrre trazione, queste devono rimanere a contatto con il terreno. Accertarsi che il tubo non si trovi sulla sommità di nulla che possa causare il sollevamento delle punte dal terreno. La figura 3.6a e 3.6b mostra l'ingresso a perno.

3.6 PERNI USCITA

La figura 3.6a e 3.6b mostra l'intervallo di spostamento dell'uscita a perno. Premere o tirare l'ugello per reindirizzare il flusso. I perni sono facili da riposizionare sotto pressione e sono utili per un rapido re-indirizzamento del flusso. Tuttavia, se il perno urta rapidamente contro il limite di spostamento, la valvola di arresto di sicurezza può attivarsi e arrestare il monitor. Blitzfire è stato progettato per funzionare a angoli di sollevamento molto bassi, così da massimizzare l'utilità per attacchi interni. Come per qualsiasi monitor, quando l'angolo di sollevamento è basso, il rischio di scivolamento aumenta. Questo avviene perché, ad angoli di sollevamento bassi, la forza di reazione è più orizzontale e meno verticale.

Dado di regolazione del trascinamento di sollevamento.

Serrare per aumentare il trascinamento.
Allentare per ridurre il trascinamento.
Non superare 200 in-lb (22N-M)
della coppia di tenuta.

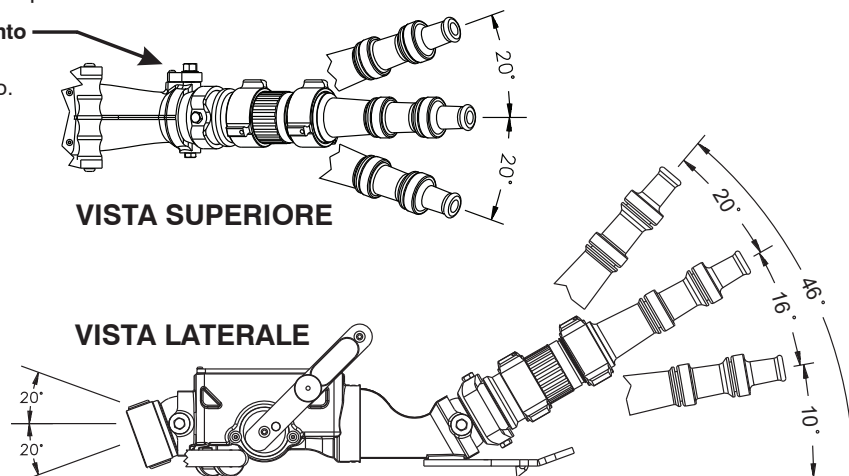


Figura 3.6a Intervallo di spostamento di Blitzfire

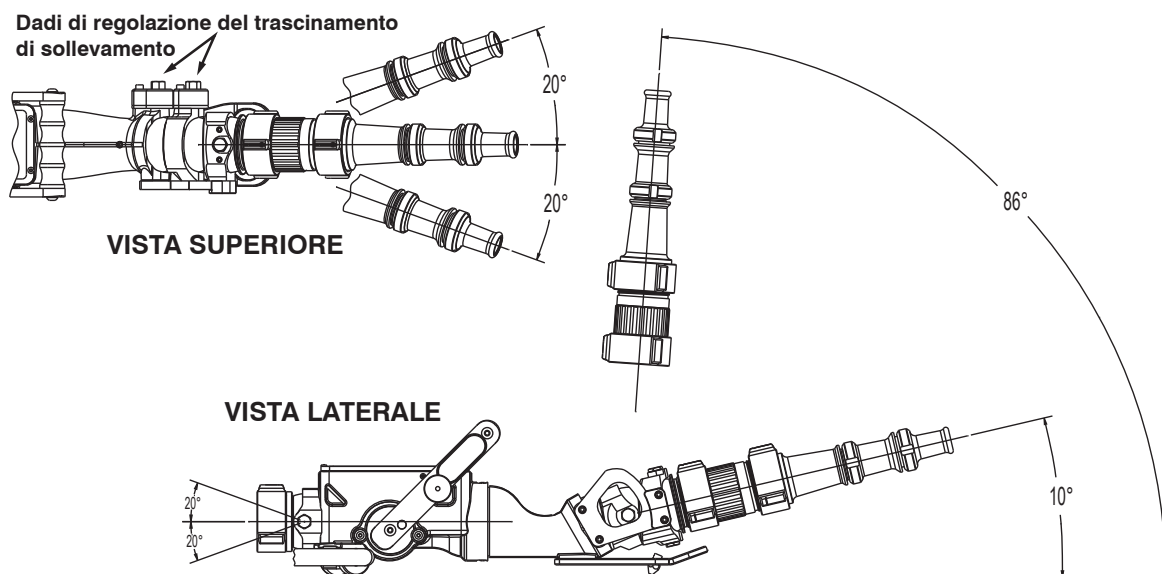


Figura 3.6b Intervallo di spostamento a sollevamento massimo di Blitzfire

3.6.1 MECCANISMO DI SOSTEGNO DI SOLLEVAMENTO

Il perno di sollevamento è dotato di un meccanismo a supporto del peso dell'ugello. Esso è impostato in fabbrica per supportare il peso degli ugelli che verranno verosimilmente utilizzati. Può essere regolato (v. Figura 2.5a e 2.5b). Il meccanismo viene rilasciato durante il sollevamento dell'ugello così che il trascinamento verso l'alto dal meccanismo non venga avvertito. Evitare di utilizzare raddrizzatori di flusso lunghi oppure ugelli pesanti che possa superare la coppia di tenuta del meccanismo di sollevamento.

NOTIFICA

Serrare solo a piccoli incrementi e serrare solo quanto sufficiente per compensare il peso dell'ugello (per FoamJet, se applicabile). Il serraggio eccessivo del dado di trascinamento causerà danni o l'usura prematura del meccanismo di sostegno di sollevamento.

3.7 GIUNTI

Il monitor portatile Blitzfire ha un giunto d'ingresso costantemente ruotabile così che, quando il tubo viene caricato, qualsiasi giro del tubo ridurrà al minimo il sollevamento delle punte dal terreno. Il monitor è dotato di tre punte per produrre trazione quando scorre dal terreno. Affinché le punte possano produrre trazione, queste devono rimanere a contatto con il terreno. Accertarsi che il tubo non si trovi sulla sommità di nulla che possa causare il sollevamento delle punte dal terreno..

I giunti del tubo sono anodizzati duri per aiutare a prevenire la corrosione. Gli effetti della corrosione possono essere ridotti al minimo mediante buone pratiche di manutenzione.

3.8 USARE CON ACQUA SALATA

L'uso con acqua salata è permesso, a condizione che il monitor sia completamente pulito con acqua corrente dopo ogni utilizzo. La vita utile del monitor può essere ridotta a causa degli effetti della corrosione e non è coperta da garanzia.

4.0 CARATTERISTICHE FLUSSO

Il monitor portatile Blitzfire è progettato per flussi massimi di 500 GPM (2000 LPM) e per una pressione massima di 175 PSI (12 BAR). Non superare questi limiti.

4.1 UGELLI DI FLUSSO AUTOMATICI, FISSI E SELEZIONABILI

Con il monitor portatile Blitzfire, è possibile utilizzare un'ampia varietà di ugelli per schiuma o acqua. Gli ugelli automatici mantengono una pressione costante, regolandone l'apertura affinché corrisponda al flusso disponibile. Rivolgersi al produttore dell'ugello per conoscere le portate e le pressioni nominali massime. In tutti i casi, non superare 500 GPM (2000 LPM) e/o 175 PSI (12 BAR).

4.2 UGELLI LISCI O PUNTE SOVRAPPOSTE

DIAMETRO UGELLO	PRESSIONE USCITA UGELLO									
	50 PSI		80 PSI		100 PSI		150 PSI		175 PSI	
	FLUSSO (GPM)	REAZIONE (LBS)	FLUSSO (GPM)	REAZIONE (LBS)	FLUSSO (GPM)	REAZIONE (LBS)	FLUSSO (GPM)	REAZIONE (LBS)	FLUSSO (GPM)	REAZIONE (LBS)
1.0 INCH	210	80	266	126	297	157	364	236	390	275
1-1/4 INCH	328	120	415	196	464	245	—	—	—	—
1-1/2 INCH	473	177	—	—	—	—	—	—	—	—

DIAMETRO UGELLO	PRESSIONE USCITA UGELLO									
	4 BAR		6 BAR		8 BAR		10 BAR		12 BAR	
	FLUSSO (L/min)	REAZIONE (KG)	FLUSSO (L/min)	REAZIONE (KG)	FLUSSO (L/min)	REAZIONE (KG)	FLUSSO (L/min)	REAZIONE (KG)	FLUSSO (L/min)	REAZIONE (KG)
25 MM	830	40	1000	60	1200	80	1300	100	1400	120
32 MM	1300	70	1700	100	1900	130	—	—	—	—
38 MM	1900	90	—	—	—	—	—	—	—	—



IL FLUSSO SUPERA LA PORTATA DEL MONITOR PORTATILE BLITZFIRE

4.3 RADDRIZZATORI DI FLUSSO

La qualità del flusso, in particolare con gli ugelli lisci, migliora in genere con l'uso di un raddrizzatore di flusso. Il raddrizzatore di flusso è integrato sull'uscita del monitor.

4.4 USO CON SCHIUMA

Blitzfire può essere utilizzato con vari ugelli da schiuma e soluzioni schiumogene. Fare riferimento alle istruzioni ricevute durante l'addestramento sulle operazioni antincendio per un utilizzo corretto della schiuma.

AVVERTENZA L'uso di schiuma con aria in pressione (CAF) con ugelli portatili può causare improvvisi aumenti della forza di reazione dell'ugello, producendo lesioni o decessi, dovuti alla perdita di equilibrio o all'effetto "frustata" del tubo. Essere pronti a cambiamenti improvvisi nella reazione dell'ugello causati da: Caricamento di spezzoni (la perdita del concentrato schiumogeno invia spezzoni di aria e acqua nell'ugello) Rilascio improvviso di tensione d'accumulo nel tubo, quando viene aperto l'ugello.

4.5 PERDITA DI PRESSIONE BLITZFIRE

La figura 4.5 indica la perdita di pressione per il monitor portatile Blitzfire

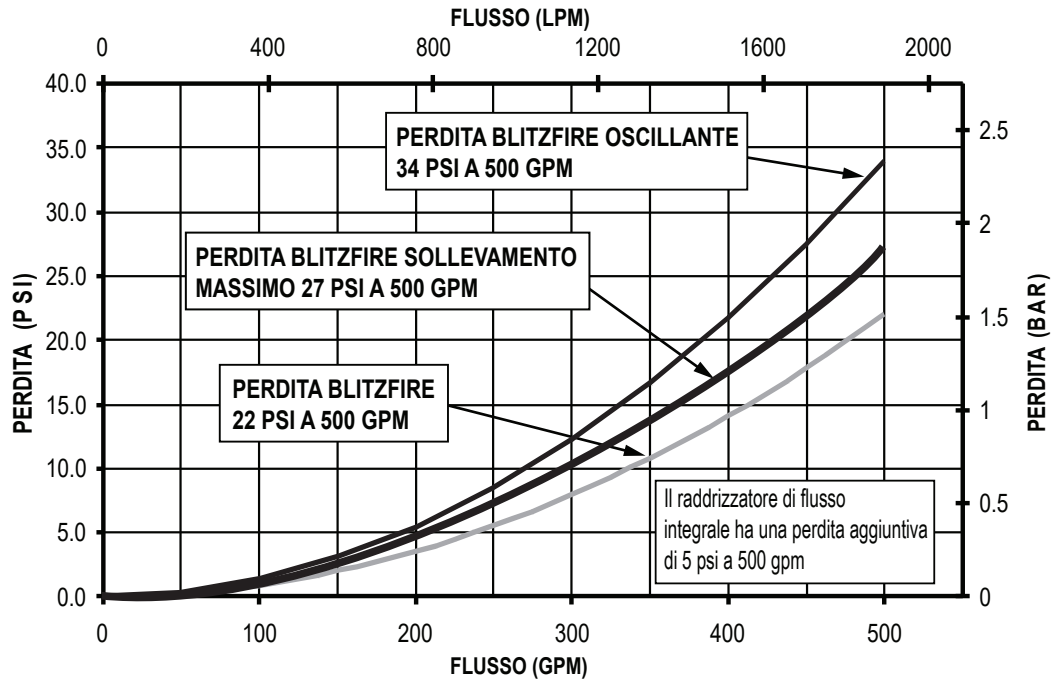


Figura 4.5 Perdita di pressione Blitzfire

5.0 FUNZIONAMENTO

5.1 IMPLEMENTAZIONE

È responsabilità del singolo dipartimento o agenzia anti-incendio determinare le capacità fisiche e l' idoneità di un individuo affinché sia in grado di utilizzare la presente apparecchiatura.

5.2 TRASPORTO SENZA TUBO SCARICATO

Su un tubo flessibile pre-collegato, Blitzfire può essere portato a spalla con le gambe piegate, come illustrato in figura 5.2.



Figura 5.2 Trasporto di Blitzfire su un tubo non caricato

5.3 AVANZAMENTO CON TUBO SCARICATO

Su un tubo caricato, Blitzfire può avanzare sorreggendo la maniglia della valvola e una delle gambe, come mostrato in figura 5.3. La maniglia della valvola deve essere bloccata in posizione chiusa così da evitare che la valvola si apra inavvertitamente.

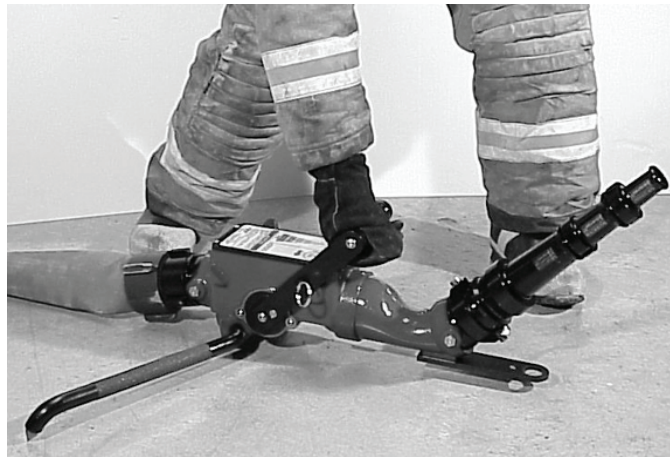


Figura 5.3 Avanzamento di Blitzfire con un tubo caricato

6.0 ANCORAGGIO

La forza di reazione dell'ugello sul monitor portatile Blitzfire può raggiungere 330 lbs - 500 GPM a 175 PSI (150 kg- 2000 LPM a 12 BAR). Questa reazione dell'ugello deve essere arginata in modo da evitare che il monitor si muova.

Il monitor deve essere ancorato, per evitare il movimento, con uno o più di questi metodi:

METODO	RISCHIO di SPOSTAMENTO
Ancoraggio tramite peso	Alto
Ancoraggio tramite supporti punte	Medio
Aggancio delle gambe sulle superfici verticali	Medio
Utilizzo di una fascia per legare	Basso

6.1.1 ANCORAGGIO TRAMITE PESO

Sulle superfici con una buona trazione, il peso della persona sul monitor e/o sul tubo può essere sufficiente da evitare che il monitor si muova. Questo dipende ampiamente dall'attrito sulla superficie. La capacità di mantenere una o più persone con il peso sul monitor è soggetta alla fatica dell'operatore e non può essere considerato un metodo affidabile, rispetto ad altri. L'utilizzo a flussi limitati ridurrà il rischio.

6.1.2 ANCORAGGIO TRAMITE SUPPORTI PUNTE

Ancoraggio tramite supporti punte, definito come posizionamento intenzionale di una o più punte in feritoie, fori o altri supporti per ancorare il monitor ed evitare che si muova. Sulle superfici uniformi e dure, tra cui mattonelle in ceramica, cemento uniforme, marmo, basi in acciaio, le punte Blitzfire potrebbero non fissarsi bene. Il posizionamento delle punte in feritoie, giunti ad espansione, grate o simili aiuterà a evitare che il monitor scivoli. Anche con le punte ancorate, lo scivolamento può essere causato dalle crepature superficiali sotto carichi, o dal movimento del monitor causato dal tubo o dall'ugello, spostando quindi le punte dal loro sostegno. La figura 4.3.1 mostra un primo piano di una punta inserita in una feritoia.

La capacità di tenuta delle punte sulle superfici morbide, quali sabbia, ghiaia, fango è generalmente scarsa; di conseguenza, è bene considerare altri metodi di ancoraggio.

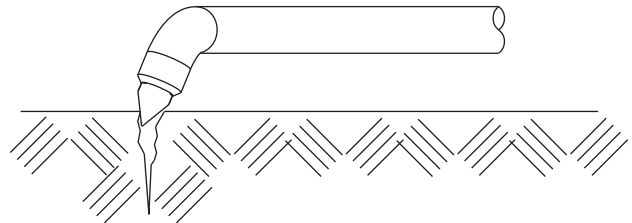
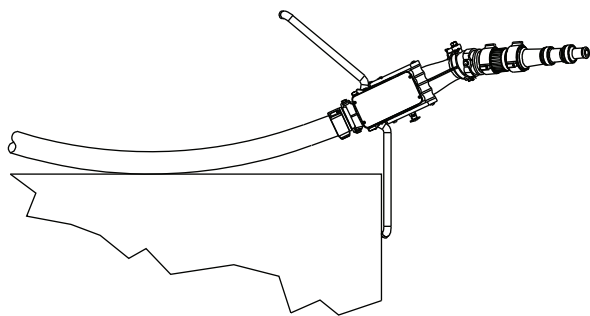


Figura 6.1.2 Punta inserita in una feritoia

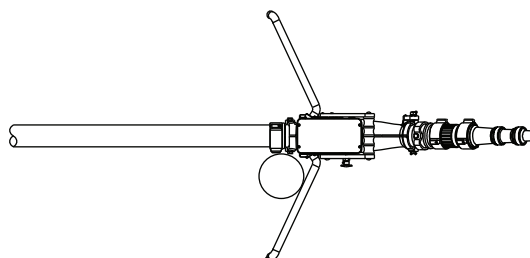
6.1.3 ANCORAGGIO TRAMITE GAMBE DI AGGANCIO

Le gambe su Blitzfire puntano leggermente all'indietro, così da poter agire come gancio per ancorarsi su pali, muri, telai di porte, altri oggetti fissi. Lo scivolamento può avvenire se le gambe sono sganciate a causa dell'influenza del tubo, dell'ugello o dell'operatore. V. figura 4.3.2 per illustrazioni su come agganciare le gambe.



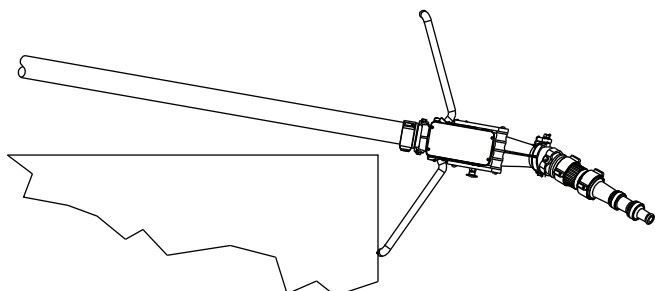
Buona

La reazione dell'ugello mantiene la gamba agganciata. Il tubo colpisce la parete e favorisce la posizione di supporto.



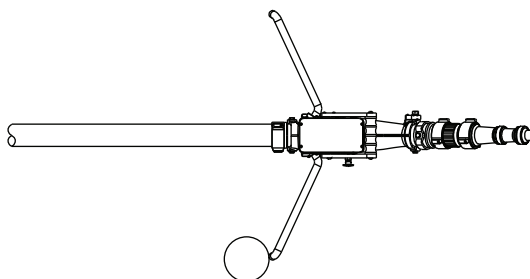
Buona

La reazione dell'ugello mantiene la gamba agganciata. L'oggetto è vicino al tubo.



Scarsa

La reazione dell'ugello tende a sganciare la gamba.



Scarsa

La reazione dell'ugello tende a sganciare la gamba.

Figura 5.3 Aggancio delle gambe per guadagnare supporto

6.1.4 ANCORAGGIO TRAMITE FASCIA DI SICUREZZA LEGATA

Il metodo più veloce per trattenere il monitor è utilizzare una fascia da legare. È di per sé più affidabile rispetto ad altri metodi, in quanto non si basa sulla trazione o sullo scavo delle punte. Inoltre è il metodo più sicuro in quanto, anche se il monitor si muove, il suo percorso è limitato dalla fascia. Un punto di attacco in avanti e una fascia sono in dotazione con Blitzfire. Un'asola sull'estremità della fascia può essere posizionata sul punto di ancoraggio; in alternativa, la fascia può essere avvolta attorno a un oggetto, ad es. un albero, mentre l'estremità a scatto della fascia può passare attraverso l'asola, per essere tirata e stretta. Mantenere l'intera lunghezza della fascia il più possibile vicina al terreno. Far scattare il gancio nel foro sulla parte anteriore del Blitzfire. Se la fascia è troppo corta per raggiungere un'ancora idonea, può essere allungata tramite una catena o una corda robusta. Mantenere al minimo possibile la distanza tra Blitzfire e l'ancora. Rimuovere tutte le parti allentate tra Blitzfire e l'ancora prima di far scorrere l'acqua. La figura 4.3.3 mostra gli elementi per legare il monitor.

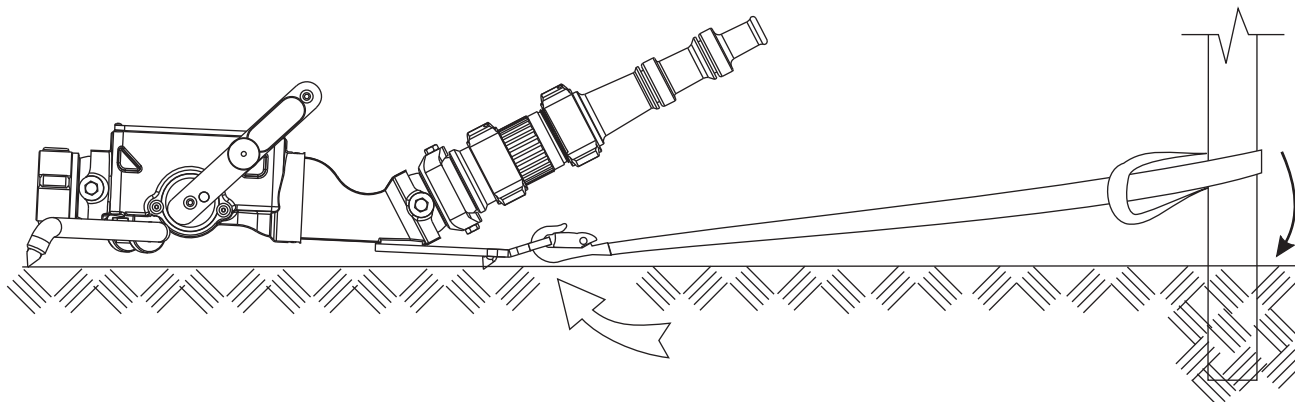


Figura 6.1.4 Monitor Blitzfire legato

7.0 INFORMAZIONI GENERALI SULL'UNITÀ DI OSCILLAZIONE

Con il monitor Blitzfire, è disponibile un meccanismo oscillante automatico. Il monitor Blitzfire può essere acquistato con il meccanismo oscillante installato in fabbrica oppure aggiunto successivamente in fabbrica.

7.1 SICUREZZA - OSCILLATORE

PERICOLO

Non tentare di modificare questo meccanismo oscillante per adattarlo a qualsiasi altro monitor. Questo potrebbe infatti far sì che la forza di reazione dell'ugello causi il disallineamento dal centro della rotazione. Il monitor può ruotare molto velocemente, con una forza molto elevata.

AVVERTENZA

Mantenere le mani e le dita lontane dalle parti in movimento dell'unità oscillante, quando l'acqua scorre. Ci sono parti in movimento che possono schiacciare dita e mani.

AVVERTENZA

Accertarsi che Blitzfire si trovi su una superficie stabile con una potenza di tenuta adeguata. Man mano che l'ugello va avanti e indietro, la forza di reazione reagisce in direzioni differenti delle punte delle gambe. Le superfici quali asfalto, manto erboso e sporco, hanno in genere una buona potenza di tenuta. Le superfici come cemento e ghiaia hanno una scarsa potenza di tenuta.

ATTENZIONE

Poiché l'ugello attaccato a Blitzfire deve rallentare, arrestare e invertire la direzione al termine di ogni fase, le estremità dell'area coperta riceveranno più acqua rispetto al centro. Se l'area centrale di copertura necessita di un maggior raffreddamento, restringere di tanto in tanto l'area di copertura oppure utilizzare l'oscillatore manualmente.

ATTENZIONE

Poiché il meccanismo oscillante si muove costantemente, il monitor deve essere supervisionato in ogni momento. Quando viene attivata l'oscillazione, prepararsi a un movimento non intenzionale dell'ugello.

7.2 VARI MODELLI E TERMINI - OSCILLATORE

Il meccanismo oscillante Blitzfire può essere utilizzato per la protezione da esposizioni, per il raffreddamento o per qualsiasi altra situazione dove sia desiderabile avere un movimento del monitor avanti e indietro. Il movimento orizzontale può essere impostato a 20, 30, 40 gradi. Il meccanismo oscillante può essere disaccoppiato e il flusso d'acqua può essere direzionato manualmente.

7.3 FUNZIONAMENTO - OSCILLATORE

I dettagli operativi dell'oscillatore Blitzfire sono mostrati in figura 7.3.

L'oscillatore Blitzfire è protetto da un sistema paraurti. Se l'ugello incontra un ostacolo, il paraurti si comprimerà o si estenderà quanto necessario per proteggere gli ingranaggi dal sovraccarico.

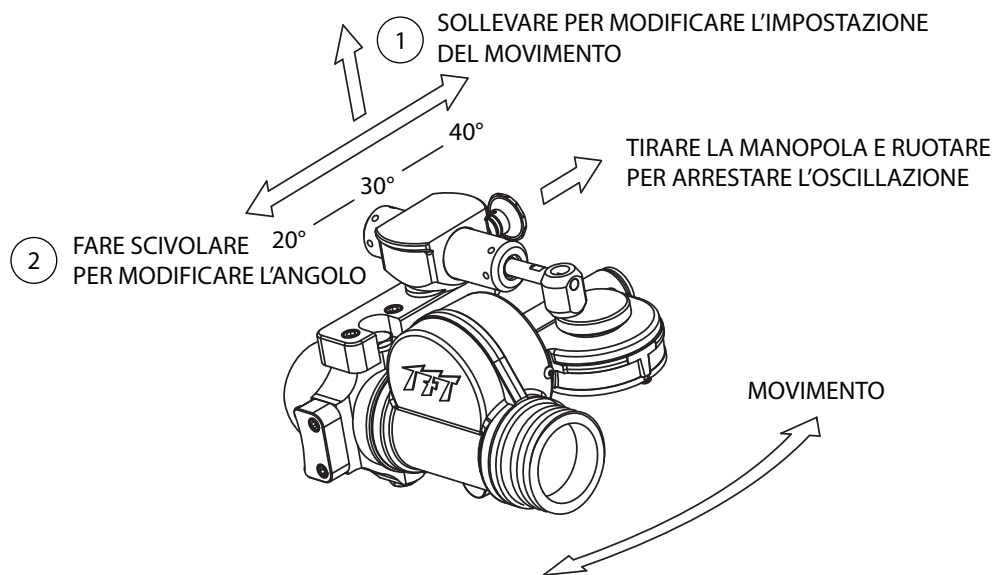


Figura. 7.3 Oscillatore monitor Blitzfire

7.4 COPERTURA E VELOCITÀ DI OSCILLAZIONE

Velocità di oscillazione: Il grafico mostra quante volte al minuto l'oscillatore effettua un ciclo completo in funzione del flusso. Più elevato è il flusso, più veloce oscilla.

Per la portata dell'ugello, fare riferimento al manuale dell'operatore per l'ugello specifico. Per la portata con l'oscillazione, sottrarre il 20% dalla distanza.

La velocità di oscillazione è una funzione della portata, vedere il grafico velocità di oscillazione Blitzfire. Per un corretto funzionamento dell'oscillatore è necessaria una portata minima di 175 GPM.

CICLI/MIN APPROSSIMATIVI	GPM	L/MIN
8	175	650
13	250	1000
21	375	1500
28	500	2000

VELOCITÀ DI OSCILLAZIONE BLITZFIRE

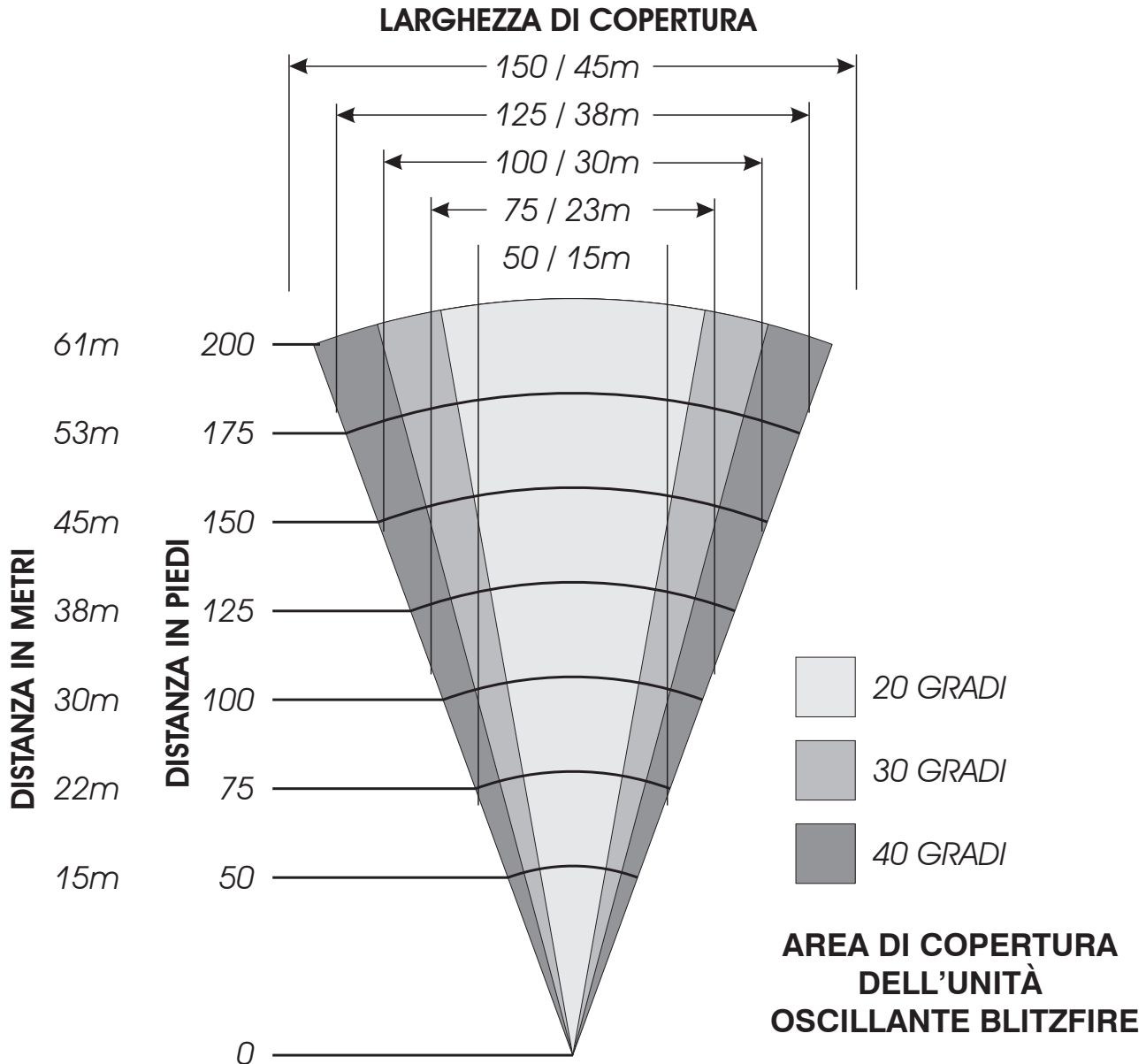


Figura. 7.4 Copertura e velocità di oscillazione

NOTIFICA

Il tipo di ugello e di pressione del flusso sono fondamentali per l'area di copertura. Il grafico mostra l'area di copertura in base alla capacità di movimento del meccanismo d'oscillazione. La copertura effettiva dipenderà da flusso, pressione, tipo di ugello, angolo del pattern di nebulizzazione, condizioni del vento.

8.0 APPROVAZIONI

Molte configurazioni del monitor sono dotate della classificazione d'approvazione FM, della certificazione NFPA o della certificazione EN.

9.0 CONSERVAZIONE

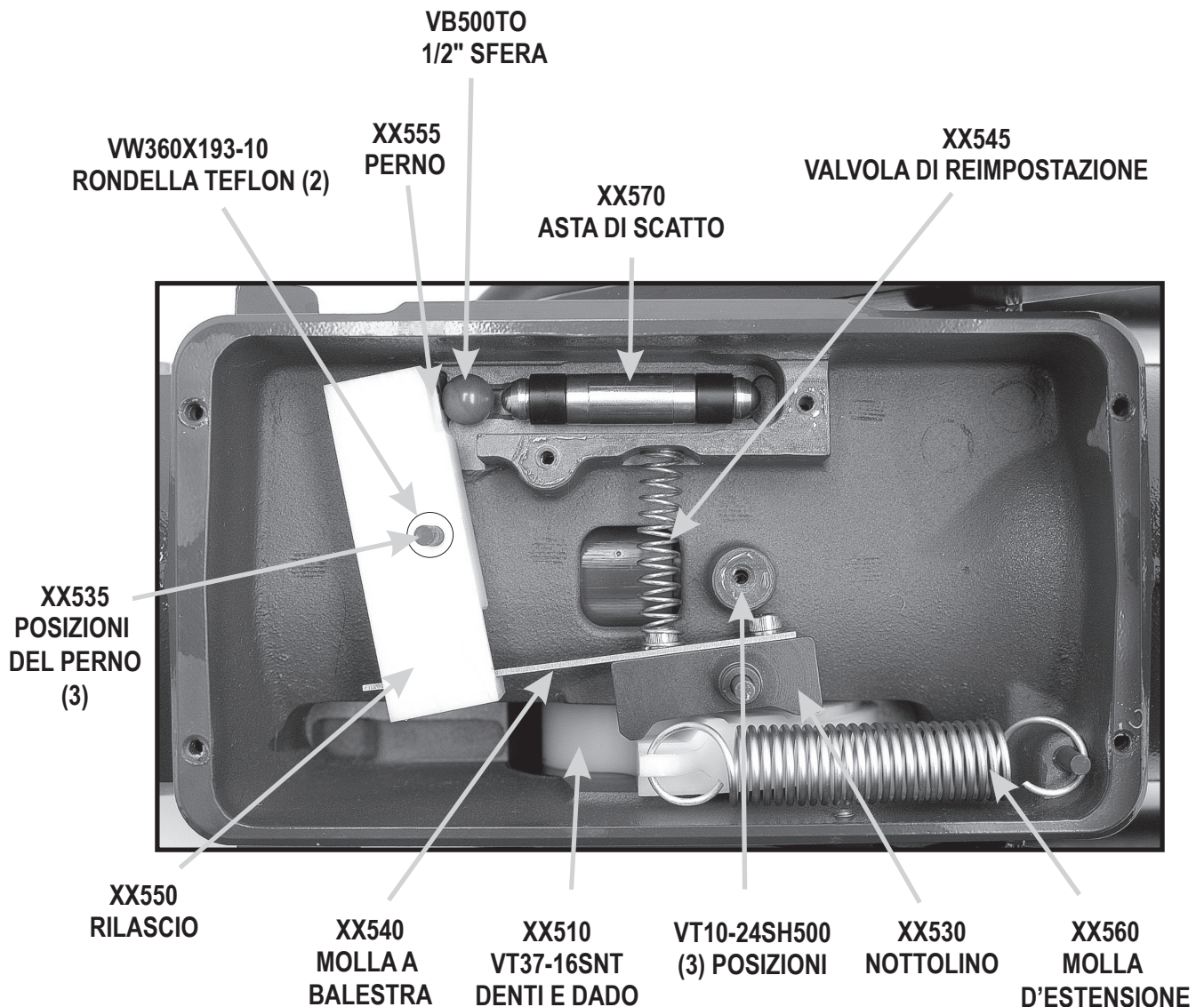
Il monitor può essere conservato pre-collegato al suo tubo sulla staffa di conservazione opzionale, TFT, numero parte XXL-B. La staffa di conservazione può essere montata su una superficie orizzontale o verticale, con l'estremità dell'ugello che punta verso il basso o lateralmente. Per montare la staffa, seguire le istruzioni fornite con il kit della staffa.

AVVERTENZA

La staffa di conservazione non è pensata per supportare le forze di reazione dell'ugello da un monitor di flusso.

10.0 DISEGNI E ELENCO COMPONENTI

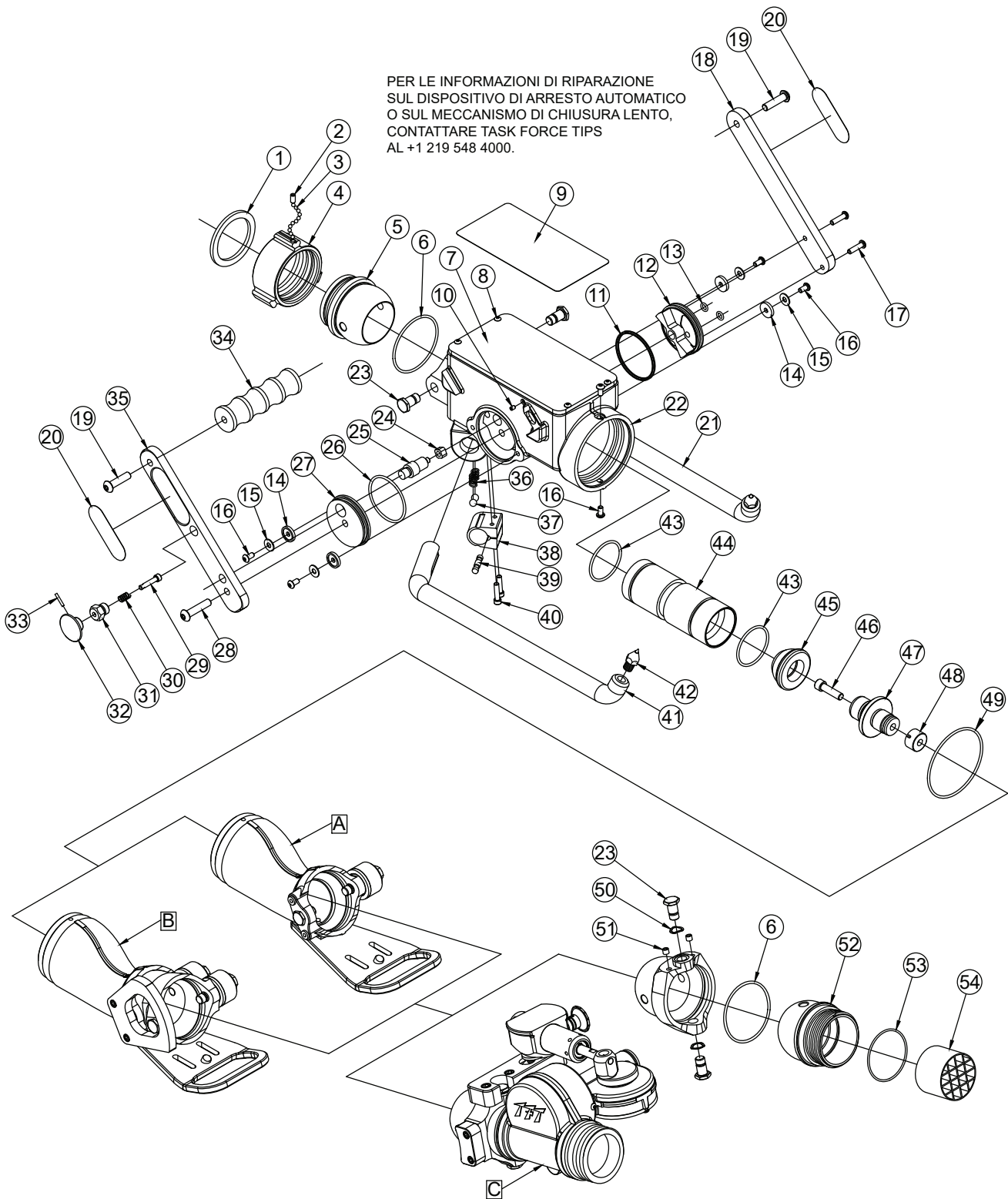
10.1 VISTA GRUPPO MECCANISMI DI SICUREZZA



NON MOSTRATO: XX520 PIASTRA DI SUPPORTO
VP188X.38HDP PERNO A SPIRALE

10.2 VISTA ESPLOSA MONITOR BLITZFIRE

PER LE INFORMAZIONI DI RIPARAZIONE
SUL DISPOSITIVO DI ARRESTO AUTOMATICO
O SUL MECCANISMO DI CHIUSURA LENTO,
CONTATTARE TASK FORCE TIPS
AL +1 219 548 4000.



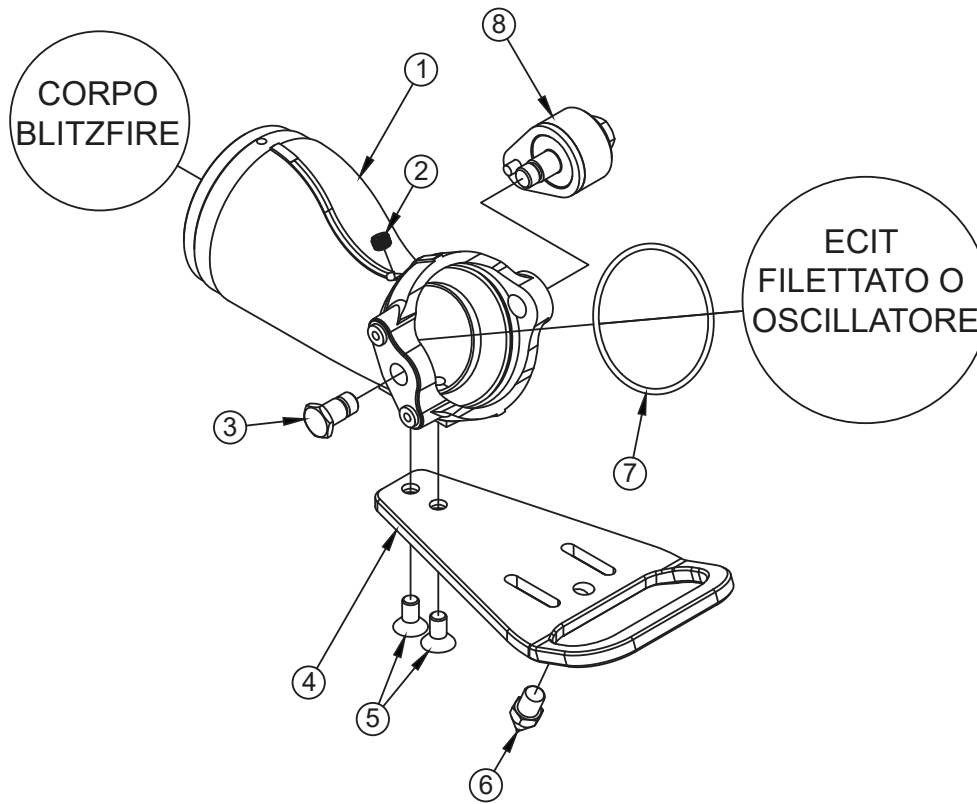
10.2.1 ELENCO PARTI MONITOR BLITZFIRE

INDEX	DESCRIPTION	QTY	ITEM #
1	GASKET 2.5"	1	V3190
2	1/4-28 X 1/2 SOCKET SET SCREW	1	VT25-28SS500
3	3/16" SS BALL	48	V2120
4	COUPLING 2.5"	1	M307*
5	INLET SWIVEL	1	XX605
6	O-RING-235	1	VO-235
7	COVER PLATE	1	XX205
	COVER PLATE GASKET	1	XX200
8	10-24 1/2 BUTTON HEAD SCREW	4	VT10-24BH500
9	INSTRUCTION LABEL	1	XL670
10	10-24 X 1/4 SOCKET SET SCREW	1	VT10-24SS250
11	QUAD-RING-231	1	VOQ-4231
12	DRAG DISK	1	XX645
13	O-RING-109	2	VO-109
14	DISC RETAINER	4	XX642
15	WASHER	4	VW687X281-50
16	1/4-28 X 1/2 BUTTON HEAD SCREW	6	VT25-28BH500
17	1/4-20 X 1 BUTTON HEAD SCREW	2	VT25-20BH1.0
18	LEFT HANDLE	1	XX621
19	3/8-16 X 1-1/2 BUTTON HEAD SCREW	2	VT37-16BH1.5
20	HANDLE LABEL	2	XL620
21	LEFT LEG	1	XX470L
22	BODY	1	XX600
	TRIP MECHANISM	1	XX910
23	SWIVEL TRUNNION	2	XX320
24	SQUARE BUSHING	1	XX630
25	CAM PIN	1	XX610
26	O-RING-230 TEFLON	1	VO-230T
27	DISK	1	XX640
28	3/8-16 X 1.7 BUTTON HEAD SCREW	1	VT37-16BH1.7
29	PULL PIN	1	XX343

INDEX	DESCRIPTION	QTY	ITEM #
30	PULL PIN SPRING	1	XX342
31	PULL PIN HOUSING	1	XX355
32	PULL KNOB	1	XX341
33	1/8 X 3/4 HDP SPIROL PIN	1	VP125X750H
34	HANDLE TOP	1	XX625
35	RIGHT HANDLE	1	XX620
36	DETENT SPRING	4	XX655
37	3/8" TORLON BALL	4	VB375TO
38	LEG RETAINER	2	XX475
39	LEG RETAINER PIN	2	XX476
40	1/4-20 X 1 SOCKET HEAD SCREW	4	VT25-20SH1.0
41	RIGHT LEG	1	XX470R
42	REAR SPIKE	2	X482
43	O-RING-227	2	VO-227
44	SLIDER	1	XX660
45	VALVE PLUG	1	XX590
46	3/8-24 X 1-3/4 SOCKET HEAD SCREW	1	VT37-24SH175
47	PLUG SUPPORT	1	XX594
48	LOCKING SLEEVE	1	XX571
49	O-RING-241	1	VO-241
50	WAVE SPRING WASHER	2	VW740X550-16
51	5/16-18 X 1/4 SOCKET SET SCREW	2	VT31-18SS250
52	EXIT 2.5"	1	XX310*
53	O-RING-146	1	VO-146
54	STREAM STRAIGHTENER INSERT	1	XXL406
A	BLITZFIRE OUTLET	1	SEE SECTION 10.3
B	HIGH ELEVATION BLITZFIRE OUTLET	1	SEE SECTION 10.4
C	HIGH ELEVATION BLITZFIRE OSCILLATOR	1	SEE SECTION 10.5

* - CONSULT FACTORY FOR SPECIAL THREADS

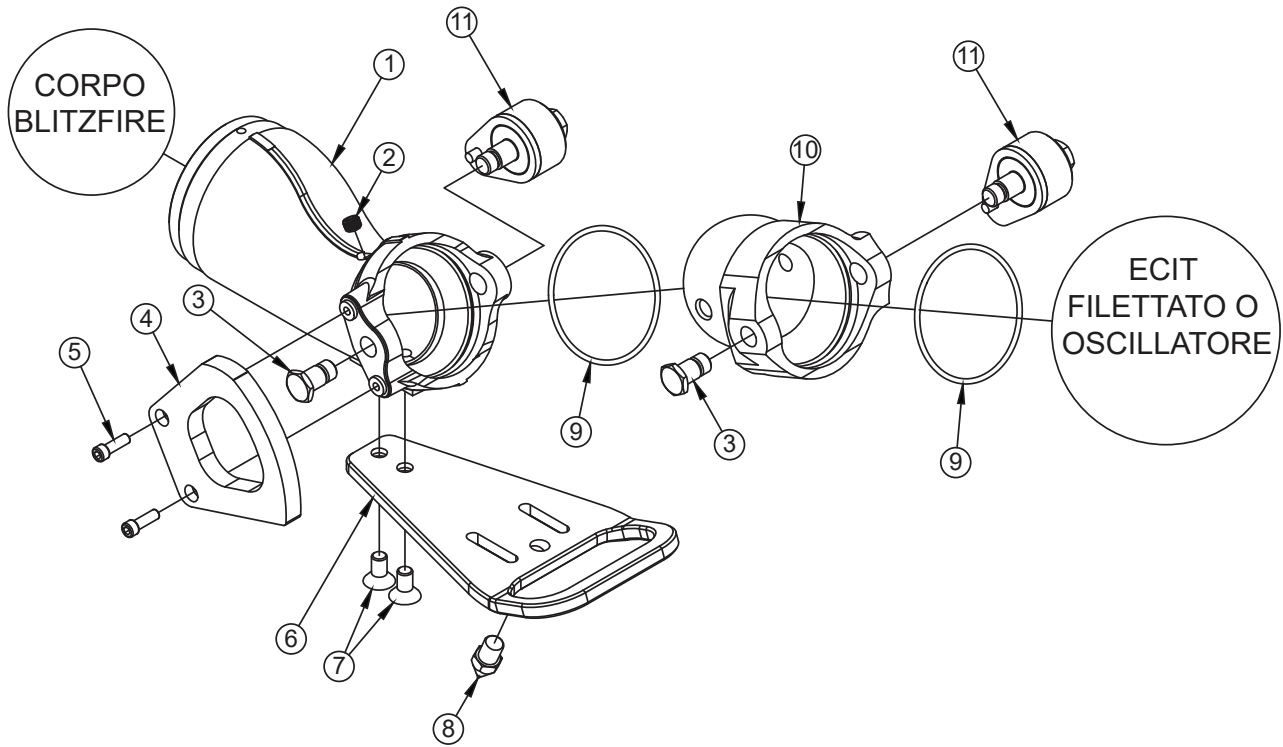
10.3 VISTA ESPLOSA USCITA BLITZFIRE STANDARD



10.3.1 ELENCO PARTI USCITA BLITZFIRE STANDARD

INDEX	DESCRIPTION	QTY	ITEM #
1	OUTLET	1	XX420
2	1/8 NPT PLUG	1	VFSP1M SS
3	SWIVEL TRUNNION	3	XX320
4	FRONT LEG	1	XX460
5	3/8-16 X 1/2 FLAT HEAD SOCKET SCREW	2	VT37-16FH750
6	SPIKE	1	X480
7	O-RING-235	1	VO-235
8	RATCHET CLUTCH	1	XX830-KIT

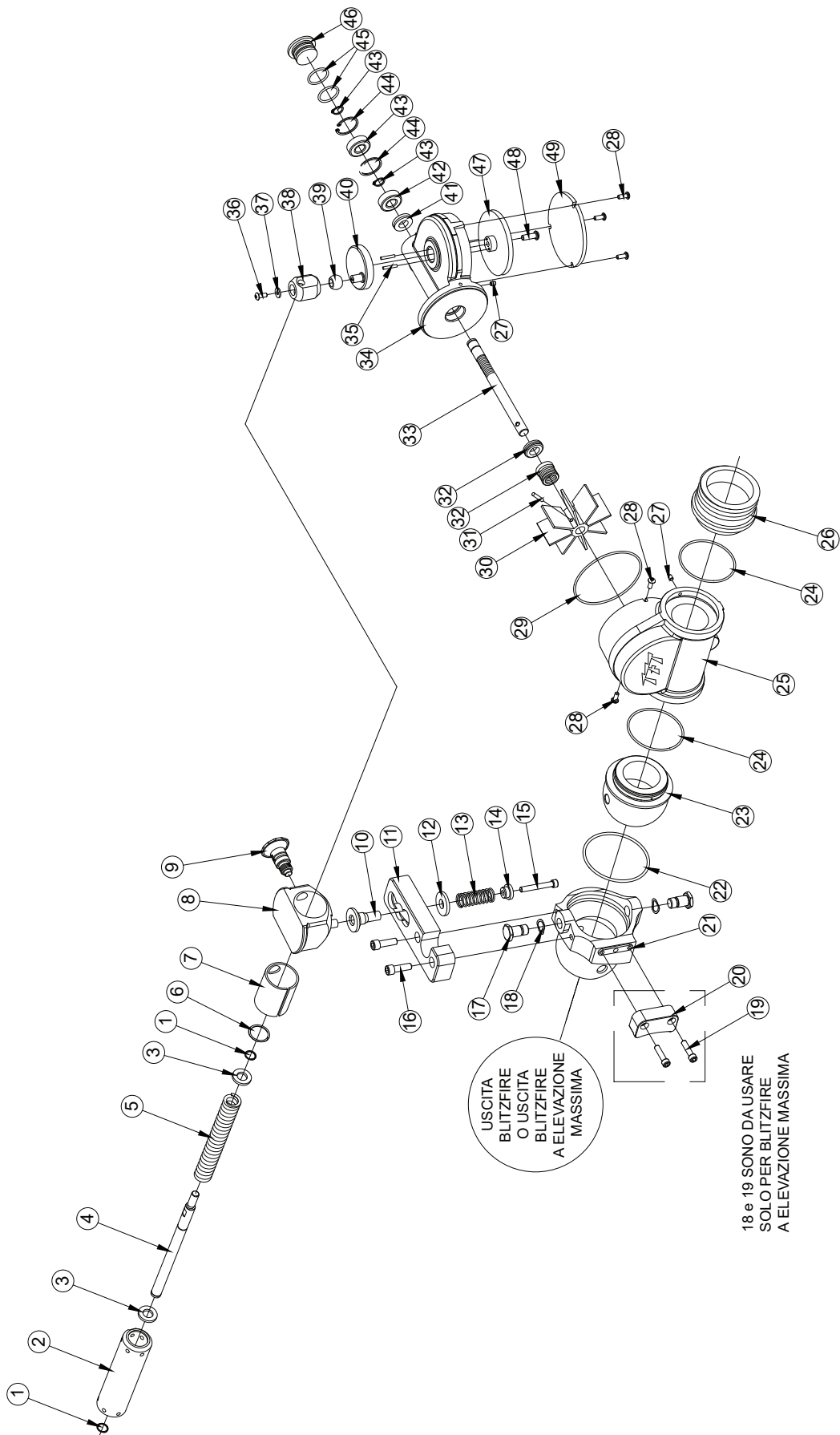
10.4 VISTA ESPLOSA USCITA BLITZFIRE A ELEVAZIONE MASSIMA



10.4.1 ELENCO PARTI USCITA BLITZFIRE A ELEVAZIONE MASSIMA

INDEX	DESCRIPTION	QTY	ITEM #
1	OUTLET	1	XX420
2	1/8 NPT PLUG	1	VFSP1M SS
3	SWIVEL TRUNNION	4	XX320
4	CAM	1	XX322
5	1/4-20 X 1 SOCKET HEAD SCREW	4	VT25-20SH1.0
6	FRONT LEG	1	XX460
7	3/8-16 X 1/2 FLAT HEAD SOCKET SCREW	2	VT37-16FH750
8	SPIKE	1	X480
9	O-RING-235	3	VO-235
10	1ST SEGMENT	1	XX306
11	RATCHET CLUTCH	2	XX830-KIT

10.5 VISTA ESPLOSA UNITÀ OSCILLANTE



10.5.1 ELENCO PARTI UNITÀ OSCILLANTE

INDEX	DESCRIPTION	QTY	ITEM #
1	SMALLEY RING	2	V4280
2	SPRING TUBE	1	XX367
3	WASHER	2	XX364
4	LINK	1	XX363
5	SPRING	1	XX371
6	SMALLEY RING	1	VR4340
7	SPRING TUBE BUSHING	1	XX382
8	SLIDER BLOCK	1	XX368
9	LATCHING PULL PIN SUBASSEMBLY	1	XX935
10	DETENT BUSHING	1	XX376
11	ARM	1	XX061
12	WASHER	1	XX377
13	SPRING	1	C031
14	SPRING RETAINER	1	XX378
15	1/4-20 X 1.75 SOCKET HEAD SCREW	1	VT25-20SH1.7
16	5/16-18 X 1 SOCKET HEAD SCREW	2	VT31-18SH1.0
17	SWIVEL TRUNNION	2	XX320
18	WAVE SPRING WASHER	2	VW740X550-16
19	1/4-20 X 1 SOCKET HEAD SCREW	2	VT25-20SH1.0
20	CAM FOLLOWER	1	XX323
21	2ND SEGMENT	1	XX307
	EXIT SEGMENT		XX305
22	O-RING-235	1	VO-235
23	INLET BALL	1	XX015
24	O-RING-147	2	VO-147
25	WATERWAY	1	XX010
26	EXIT OSC 2.5"	1	XX020*
27	10-32 X 1/4 SOCKET SET SCREW	3	VT10-32SS250
28	10-32 X 1/2 BUTTON HEAD SCREW	5	VT10E32BH500
29	O-RING-153	1	VO-153
30	TURBINE VANES	1	XX025
31	5/32 X 7/8 HDP SPIROL PIN	1	V1900
32	TURBINE SEAL	1	XX032
33	WORM AND SHAFT	1	XX030
34	GEAR BOX	1	XX005
35	1/8 X 3/4 HDP SPIROL PIN	2	VP125X750H
36	10-32 X 1/2 BHCS - NYLOK PATCH	1	VT10Y32BH500
37	WASHER	1	VW500X203-60
38	OFFSET ROD END	1	XX057
39	SPHERICAL BUSHING	1	XX058
40	CRANK	1	XX362
41	CUP SEAL	1	XX033
42	WORM SHAFT BEARING	2	XX035
43	SNAP RING 1/2" EXTERNAL	2	VR4250
44	SNAP RING 1-1/8 INTERNAL	2	VR4255
45	O-RING-119	2	VO-119
46	SHAFT CAP	1	XX037
47	WORM GEAR	1	XX040
48	1/4-20 X 7/8 SOCKET HEAD SCREW	1	VT25-20SH875
49	COVER	1	XX045
* - CONSULT FACTORY FOR SPECIAL THREADS			

11.0 GARANZIA

Task Force Tips LLC, 3701 Innovation Way, Valparaiso, Indiana 46383-9327 USA ("TFT") garantisce all'acquirente originario del monitor Blitzfire ("apparecchiatura"), e a chiunque esso venga trasferito, che l'apparecchiatura sarà priva di difetti di materiali e di lavorazione per un periodo pari a cinque (5) anni, a partire dalla data dell'acquisto.

L'obbligo di TFT in virtù della presente garanzia è specificamente limitato alla sostituzione o alla riparazione dell'apparecchiatura (o di sue parti) che venga mostrata, sotto esame da parte di TFT, come in condizioni di difettosità attribuibili a TFT. Per aver diritto a usufruire della presente garanzia limitata, il richiedente deve restituire l'apparecchiatura a TFT, spedendola all'indirizzo 3701 Innovation Way, Valparaiso, Indiana 46383-9327 USA, entro un periodo di tempo ragionevole a seguito della scoperta del difetto. TFT provvederà quindi a esaminare l'apparecchiatura. Laddove TFT determini la presenza di un difetto a essa attribuibile, provvederà a correggere il problema entro un periodo di tempo ragionevole. Se l'apparecchiatura è coperta dalla presente garanzia limitata, TFT si farà carico delle spese di riparazione.

Nel caso in cui un qualsiasi difetto attribuibile a TFT, contestualmente alla presente garanzia limitata, non sia ragionevolmente risolvibile mediante riparazione o sostituzione, TFT potrà decidere di rimborsare il prezzo d'acquisto per l'apparecchiatura, sottraendo un ragionevole deprezzamento, rendendosi così totalmente esente dagli obblighi di cui alla presente garanzia limitata. Laddove TFT optasse per questa soluzione, il richiedente dovrà restituire l'apparecchiatura a TFT priva e libera da qualsiasi onere e gravame.

La presente è una garanzia limitata. L'acquirente originario dell'apparecchiatura, una qualsiasi persona a cui venga trasferita, qualsiasi persona che sia il beneficiario previsto o non previsto dell'apparecchiatura, non avrà diritto a recuperare da TFT qualsiasi danno conseguente o accidentale per lesioni a persone e/o a proprietà, derivante da qualsiasi apparecchiatura difettosa fabbricata o assemblata da TFT. Si dà per inteso e concordato che il prezzo indicato per l'apparecchiatura tiene conto della limitazione di responsabilità di TFT. Alcuni stati non consentono l'esclusione o la limitazione dei danni accidentali o conseguenti; pertanto, quanto sopra potrebbe non essere applicabile a determinati utenti.

TFT non avrà alcun obbligo, in virtù della presente garanzia limitata, laddove l'apparecchiatura sia stata sottoposta a uso improprio o a incuria (inclusa la mancata manutenzione ragionevole), o laddove vi siano stati incidenti che hanno coinvolto l'apparecchiatura o nel caso in cui essa sia stata riparata o modificata da altri.

LA PRESENTE È ESCLUSIVAMENTE UNA GARANZIA ESPRESSA LIMITATA. TFT SI DICHIARA ESPRESSAMENTE ESENTE, IN RELAZIONE ALL'APPARECCHIATURA, DA TUTTE LE GARANZIE IMPLICITE DI VENDIBILITÀ E TUTTE LE GARANZIE IMPLICITE DI IDONEITÀ PER UNA PARTICOLARE FINALITÀ. NON VI SONO GARANZIE DI QUALSIVOGLIA NATURA OFFERTE DA TFT, OLTRE A QUANTO DICHIARATO NEL PRESENTE DOCUMENTO.

La presente garanzia limitata conferisce all'utente specifici diritti legali; l'utente può inoltre godere di altri diritti variabili da uno stato all'altro. Visitare il sito web di TFT.com

12.0 MANUTENZIONE

Il monitor portatile Blitzfire richiede una manutenzione minima. L'unità deve essere mantenuta pulita e priva di sporco, risciacquando con acqua dopo ogni utilizzo. Qualsiasi parte danneggiata o inoperabile deve essere riparata o sostituita prima di mettere l'unità in servizio.

Nelle applicazioni in cui le apparecchiature vengono continuamente lasciate collegate all'apparato o ad altri dispositivi, o utilizzate laddove l'acqua viene intrappolata all'interno, è necessario risciacquare le apparecchiature con acqua corrente dopo ogni utilizzo e ispezionare per rilevare eventuali danni.

Il monitor deve essere scollegato, pulito e ispezionato visivamente all'interno e all'esterno almeno a cadenza trimestrale, o quando la qualità dell'acqua e l'uso lo richiedano. Le parti mobili, tra cui maniglie, valvole a sfera e giunti devono essere controllate per garantire un funzionamento uniforme e libero. Le tenute devono essere lubrificate con grasso siliconico, ad es. Dow Corning 112, in base a quanto necessario. Qualsiasi crepatura che possa esporre l'alluminio vivo deve essere eliminata e riverniciata con smalto, ad es. Rust-Oleum. Sostituire qualsiasi parte mancante o danneggiata prima di rimetterla in servizio

ATTENZIONE Qualsiasi alterazione al monitor e alle sue marcature potrà ridurre la sicurezza e costituisce un uso improprio di questo prodotto.

Qualsiasi Blitzfire messo fuori servizio per malfunzionamento deve essere restituito alla fabbrica per le necessarie riparazioni o sostituzioni. Per eventuali domande riguardanti il collaudo o la manutenzione delle valvole, chiamare Task Force Tips al 219-548-4000.

12.1 COLLAUDO DI SERVIZIO

In conformità a NFPA 1962 (2013), i monitor devono essere testati come minimo a cadenza annuale. Gli ugelli che non superano una qualsiasi parte di questo collaudo devono essere messi fuori servizio, riparati e ritestati al momento del completamento della riparazione.

12.1.1 COLLAUDO IDRAULICO

1. *The appliance being tested shall be positioned in a protective device or cover capable of holding the appliance and tested to a minimum hydrostatic pressure of 300 psi (20.7 bar or 2070 kPa).*
 2. *Test caps capable of withstanding the required hydrostatic pressure shall be attached to openings, and a device capable of exerting the required hydrostatic pressure shall be attached to the appliance.*
 3. *Appliances with relief valves shall have the relief valve outlet blanked off or otherwise closed during the test.*
 4. *All air shall be bled from the system.*
5. *The gauge pressure shall be increased by 50 psi (3.45 bar or 345 kPa) increments and held for 30 seconds at each pressure up to the maximum pressure for which the appliance is being tested and held for 1 minute without leakage.*

12.1.1 COLLAUDO IDRAULICO

1. L'apparecchiatura da collaudare deve essere posizionata in un dispositivo o copertura di protezione, in grado di sorreggerla, così da poterla collaudare a una pressione idrostatica minima di 300 psi (20.7 bar o 2070 kPa).
2. Alle aperture dovranno essere attaccati elementi di collaudo in grado di sopportare la pressione idrostatica richiesta; inoltre, sarà necessario attaccarvi un dispositivo in grado di esercitare la pressione idrostatica richiesta.
3. Le apparecchiature con le valvole di rilascio dovranno avere l'uscita sigillata o comunque chiusa durante il collaudo.
4. Tutta l'aria dovrà essere espulsa dal sistema.
5. La pressione del manometro dovrà essere aumentata con incrementi di 50 psi (3.45 bar o 345 kPa) e mantenuta per 30 secondi a ogni livello di pressione, fino alla pressione massima per cui l'apparecchiatura viene collaudata, mantenendola per 1 minuto senza fuoriuscite.

12.1.2 COLLAUDO VALVOLA DI ARRESTO

1. Se l'apparecchiatura ha una valvola di arresto, il lato d'ingresso della valvola di arresto dovrà essere pressurizzato idrostaticamente alla pressione d'esercizio massima dell'apparecchiatura, con la valvola in posizione d'arresto.
2. Non dovranno esserci fuoriuscite dalla valvola.
3. Attraverso il dispositivo del tubo antincendio, si dovrà creare un flusso d'acqua a 100 psi (6.9 bar o 690 kPa).
4. La valvola dovrà essere chiusa e riaperta due volte e dovrà funzionare in modo uniforme, senza segni di attacchi o altri problemi.

12.1.3 REGISTRI

Dal momento in cui il monitor viene acquistato fino a quando viene smaltito, è necessario mantenere un registro dei collaudi e delle riparazioni. Ogni monitor TFT porta inciso un numero di serie univoco che, se desiderato, può essere utilizzato per identificare il monitor per finalità documentali..

Le informazioni seguenti, se pertinenti, devono essere incluse sul registro del collaudo per ciascun monitor:

1. Numero d'identificazione assegnato
2. Fabbricante
3. Designazione prodotto o modello
4. Fornitore
5. Garanzia
6. Dimensioni collegamento tubo
7. Pressione d'esercizio massima
8. Intervallo o portata
9. Data di ricezione e data di messa in servizio
10. Data di ogni collaudo di riparazione e risultati del collaudo di riparazione
11. Danni e riparazioni, incluso chi ha effettuato le riparazioni e il costo delle parti riparate
12. Motivazione della messa fuori servizio

NFPA 1962: Norma per la cura, l'uso, le ispezioni, i collaudi di manutenzione, la sostituzione del tubo antincendio, dei giunti, degli ugelli e degli accessori del tubo antincendio. (2013 ed., Sezione 6.4.4). Quincy, MA: National Fire Protection Agency.

12.2 RIPARAZIONE

Le riparazioni in fabbrica sono disponibili; il tempo di riparazione raramente supera un giorno di lavoro presso i nostri stabilimenti. In fabbrica, i monitor vengono riparati da tecnici esperti, collaudati secondo le specifiche originarie e restituiti con la massima tempestività.

Le parti in riparazione e le procedure di assistenza a disposizione di quanti desiderino effettuare le riparazioni per proprio conto. Task Force Tips non si assume alcuna responsabilità per eventuali danni alle apparecchiature o per lesioni al personale, come risultato di riparazioni svolte dall'utente.

Per ulteriori informazioni sulla manutenzione, sulle riparazioni e sui collaudi, consultare: NFPA 1962: Norma la cura, l'uso, le ispezioni, i collaudi di servizio, la sostituzione del tubo antincendio, dei giunti, ugelli, apparecchiature del tubo antincendio, Edizione 2013

13.0 RISPOSTE AI VOSTRI QUESITI

Saremo lieti di potervi prestare assistenza e semplificare i vostri lavori. Per problemi o domande, il nostro numero verde gratuito "Hydraulics Hotline", 219-916-4564 è generalmente disponibile 24 ore al giorno, 7 giorni a settimana.

14.0 FUNZIONAMENTO E CHECKLIST PER ISPEZIONI

PRIMA DI ESSERE RIPORTATE IN SERVIZIO, le apparecchiature devono essere ispezionate in conformità al presente elenco::

1. Tutte le valvole si aprono e si chiudono in modo completo e uniforme.
2. Il canale idrico è privo di ostruzioni.
3. Non vi sono danni alle filettature o ad altri tipi di attacco.
4. La pressione della valvola di rilascio, se presente, è correttamente impostata.
5. Tutti i blocchi e i dispositivi di arresto funzionano correttamente.
6. Le guarnizioni interne sono conformi a NFPA 1962 (2013) Sezione 7.2.
7. Non ci sono danni all'apparecchiatura (ad es. dentature, crepature, corrosione, altri difetti che possano compromettere il funzionamento).
8. Tutti i collegamenti ruotabili si muovono liberamente.
9. Non ci sono parti o componenti mancanti.
10. La marcatura per la pressione d'esercizio massima è visibile.
11. Sui giunti, non ci sono elementi mancanti, rotti o usurati.

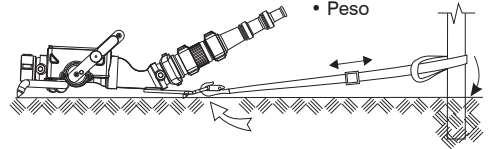
NFPA 1962: Norma per la cura, l'uso, le ispezioni, i collaudi di manutenzione, la sostituzione del tubo antincendio, dei giunti, degli ugelli e degli accessori del tubo antincendio. (2013 ed., Sezione 6.2.1). Quincy, MA: National Fire Protection Agency.

PRIMA DI OGNI UTILIZZO, le apparecchiature di questo elenco devono essere ispezionate:

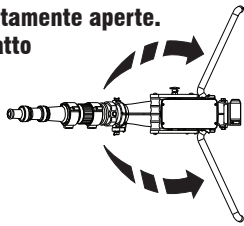
- 1**
- Non ci sono danni all'apparecchiatura che possano compromettere operazioni in sicurezza (ad es. dentature, crepature, corrosione, parti mancanti, rotte o allentati, marcature danneggiate, altri difetti)
 - Il canale idrico è privo di ostruzioni
 - Le guarnizioni sono in buono stato
 - Il tubo e l'ugello sono fissati in modo sicuro
 - La pressione della valvola di rilascio (se in dotazione) è correttamente impostata

5 Il monitor è ancorato:

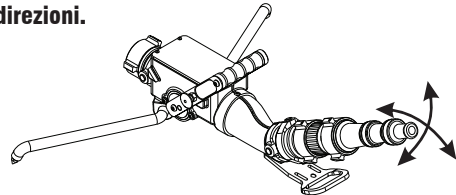
- Legatura
- Gamba agganciata
- Supporto punta
- Peso



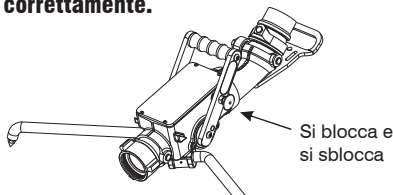
2 Entrambe le gambe sono completamente aperte. Tutte e tre le punte sono a contatto con il terreno.



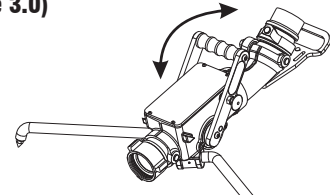
6 Le uscite a perno si muovono in modo uniforme in tutte le direzioni.



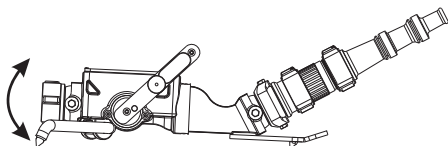
3 La maniglia della valvola si blocca quando chiusa e viene rilasciata correttamente.



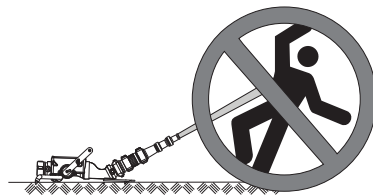
7 La valvola di arresto di sicurezza è correttamente funzionante. (v. Sezione 3.0)



4 L'ingresso a perno si muove liberamente.



8 Il monitor è puntato in direzione di sicurezza.



AVVERTENZA

Un monitor Blitzfire che non superi una qualsiasi parte della checklist di ispezione non è sicuro ed è necessario correggere i problemi prima dell'uso. L'utilizzo di un monitor Blitzfire che non superi una qualsiasi delle ispezioni precedenti viene considerato come uso improprio di questa apparecchiatura.

TASK FORCE TIPS, LLC
MADE IN USA • tft.com

3701 Innovation Way, Valparaiso, IN 46383-9327 USA
800-348-2686 • 219-462-6161 • Fax 219-464-7155